KRENN

Wir schneiden Stahl

PRODUKT**KATALOG**

DAS VIELSEITIGSTE

STAHLSCHNEIDER

PROGRAMM

ALLE PRODUKTE UNTER: WWW.KRENN.DE

KRENN

Wir schneiden Stahl

LIEBE **KUND*INNEN**
LIEBE **INTERESSENT*INNEN,**

Mit dem vielseitigsten Stahlschneiderprogramm weltweit starten wir in unser Jubiläumsjahr: **75 Jahre Krenn!**

Sie finden in unserem neuen Hauptkatalog viele Neuheiten und Weiterentwicklungen, neben bewährten Klassikern, die sich teils seit Jahrzehnten bei unserer Kundschaft behaupten.

Mit einem frischen Layout und neuem Logo unterstreichen wir unsere dynamische Entwicklung zum vielseitigsten Anbieter von Stahlschneidegeräten. Unsere Produktübersicht ist noch übersichtlicher geworden, so dass Sie sofort das passende Schneidgerät finden.

Als führender Spezialist im Stahlschneiden haben wir für nahezu jede Schneidanforderung das passende Werkzeug. Unser hoher Qualitätsanspruch garantiert Ihnen robuste, in der Praxis erprobte und bewährte sowie langlebige Geräte und Maschinen zum Schneiden von Stahl – und darüber hinaus zum Richten, Biegen und zur Stauchprüfung von Drahtproben.

Unsere Stahlschneideprodukte sind in 70 Ländern der Erde vertreten und bewähren sich im harten Einsatz sowohl in der Bauindustrie als auch in der drahterzeugenden und drahtverarbeitenden Industrie.

KRENN ist ein Familienunternehmen mit 75-jähriger Tradition und einer Treue zum Standort Neusäß in Bayerisch-Schwaben. Unsere enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden zeichnet uns aus. So ist es uns möglich, auf die individuellen Anforderungen einzugehen und neue Geräte für spezielle Anwendungen zu entwickeln.

Eine hohe Beratungskompetenz, ein umfassender Service über den Kauf hinaus, professionelle Wartungen und Reparaturen, die unseren Geräten ein langes Leben bescheren sowie beste Ersatzteilversorgungen zeichnen unser Unternehmen aus.

Sie dürfen uns vertrauen! Unser einzigartiges Expertenwissen hat sich über die Jahrzehnte kontinuierlich aufgebaut – vom Federnhersteller zum führenden Spezialisten für Stahlschneidegeräte.

Wir freuen uns, von Ihnen zu hören!

Albert Krenn
Geschäftsführer

Markus Krenn
Geschäftsführer

DAS **UNTERNEHMEN**

IHR SPEZIALIST FÜR DAS SCHNEIDEN VON STAHL SEIT 75 JAHREN

KRENN im bayerischen Neusäß bei Augsburg ist ein mittelständisches Unternehmen mit über 75-jähriger Tradition. 1947 zur Produktion von technischen Federn gegründet, hat sich KRENN als vielseitigster Anbieter von Stahlschneidegeräten auf dem europäischen Markt und weltweit positioniert: Wir stehen für hochwertige, anwenderorientiere Schneidgeräte zum sicheren, mühelosen und wirtschaftlichen Schneiden und Trennen von Stahl.

Bei KRENN blicken wir auf über 75 Jahre Erfahrung im Werkzeugbereich zurück. Diese Stärken möchten wir stets zu Ihren Gunsten nutzen. Als Spezialisten mit außerordentlicher Branchenkenntnis setzen wir jederzeit unser Fachwissen ein, um innovative, sichere und anwendungsfreundliche Draht- und Stahlschneider, Drahtseilscheren und viele weitere Profi-Werkzeuge zu entwickeln, die durch ihre hohe Qualität überzeugen. Als Expertenteam mit branchenspezifischem Know-How arbeiten wir kontinuierlich daran, neue Produkte zu entwickeln, die Ihren Anforderungen gerecht werden.

Das Schneiden und Trennen von Stahl ist unsere Spezialität – seit über 75 Jahren! Als Familienunternehmen mit langer Tradition im Werkzeugbereich liegt uns die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden am Herzen. Deswegen entwickeln und produzieren wir innovative und wirtschaftliche Schneidlösungen für unterschiedlichste Herausforderungen.

WIR SCHNEIDEN STAHL

WIR HABEN DAS **VIELSEITIGSTE STAHLSCHNEIDER-PROGRAMM.**

WIR SIND EIN **FAMILIENUNTERNEHMEN** MIT ÜBER 75-JÄHRIGER TRADITION.

WIR LÖSEN IHRE SCHNEIDPROBLEME AUCH VOR ORT.

WIR ENTWICKELN **INNOVATIVE SCHNEIDLÖSUNGEN.**

Weltweite Profis im Schneiden von Stahl

KRENN bietet Ihnen sowohl im In- als auch im Ausland manuelle, pneumatische, hydraulische und elektro-hydraulische Geräte mit Akku- und Netzbetrieb für den Fachhandel, die Bauindustrie sowie die drahterzeugende und drahtverarbeitende Industrie. Daneben gehören Spezialgeräte zum Schneiden von Ketten, Drahtseilen und Kabeln zu unserer vielseitigen Produktpalette.

In 70 Ländern weltweit im Einsatz

DAS VIELSEITIGSTE

STAHLSCHNEIDER
PROGRAMM

ALLE PRODUKTE UNTER: WWW.KRENN.DE

FÜHRENDER SPEZIALIST IM **STAHLSCHNEIDEN**

KRENN ist der Spezialist, wenn es um anwenderorientierte Lösungen im Bereich Stahlschneiden, Richten, Biegen & Prüfen geht. 75 Jahre Erfahrung am Markt und unser außerordentliches Expertenwissen in den spezifischen Anforderungen unserer Kunden machen uns in 70 Ländern bei über 3.000 zufriedenen Kunden zum weltweit führenden Spezialisten. Jede Branche stellt sich dabei täglich unterschiedlichen Herausforderungen – bei KRENN bieten wir Ihnen das weltweit größte Programm an qualitativ hochwertigen, sicheren und effizienten Schneidgeräten, die Ihren individuellen Anforderungen gerecht werden. Profitieren Sie von unserem Experten-Know-How für spezifische Brachenlösungen.

BAUINDUSTRIE

In der Bauindustrie sind langlebige, sichere und leistungsstarke Werkzeuge nötig. Ob auf der Baustelle oder im Betonfertigteilwerk: Mit unseren robusten und zuverlässigen Stahlschneidern speziell für die Bauindustrie haben wir für jede Anwendung das passende Werkzeug.

DRAHTERZEUGENDE INDUSTRIE

Ob bewährte Geräte oder individuell realisierte Spezialanfertigungen: Für die drahterzeugende Industrie bieten wir bei KRENN ein breites Spektrum an maßgeschneiderten Schneidlösungen, die Sie problemlos und unkompliziert in Ihre bestehenden Prozesse integrieren können. Führende Drahtwalzwerke und Drahtziehereien sowie auch namhafte Hersteller von Betonstahlstäben und -matten weltweit vertrauen bereits seit Jahrzehnten auf unsere robusten und langlebigen Geräte sowie unser Expertenwissen.

DRAHTVERARBEITENDE INDUSTRIE

Die KRENN Stahlschneider sind speziell auf die Bedürfnisse der Drahtverarbeiter maßgeschneidert und überzeugen dank unserer über 75-jährigen Erfahrung und spezifischen Branchenkenntnis durch Sicherheit, Ergonomie und Effizienz. Wir versorgen Drahtverarbeiter wie Schrauben- und Bolzenhersteller, Federnhersteller und Gittermattenhersteller mit unseren qualitativ hochwertigen Produkten.

FACHHANDEL

Ob bewährte Modelle für den unkomplizierten und effizienten Arbeitsalltag auf der Baustelle und in der Industrie oder Spezialwerkzeuge: All unsere KRENN Produkte zeichnen sich durch unsere langjährige und professionelle Erfahrung im Werkzeugbereich aus. Bieten Sie Ihren Kunden präzise, robuste und hochfunktionale Werkzeuge im Bereich Stahlschneiden, Richten und Biegen.

INDUSTRIE

Wir sind Ihr zuverlässiger Partner, wenn es um das Stahlschneiden geht! Mit unseren innovativen Geräten bewältigen wir auch schwierige Schneidanforderungen. Ob beim Öffnen von Verpackungsbändern an Frachtgütern, das Schneiden von Federstahl, stahlarmierten Kabeln oder hochfesten Drähten, Ketten und Drahtseilen: Mit unserer individuellen Beratung finden wir für jede Schneidanforderung das passende Gerät.

KRENN

75 JAHRE

1947 – 2022

75 JAHRE KRENN

Vom Federnhersteller zum Spezialisten für Stahlschneidegeräte

2022

KRENN feiert 75-jähriges Jubiläum

In 75 Jahren haben wir uns zum führenden Spezialisten für Stahlschneidegeräte für die draht-erzeugende und -verarbeitende Industrie sowie die Bauindustrie entwickelt und beliefern mittlerweile über 70 Länder.

GRÜNDUNG 1947

Gründung der Firma durch Albert Krenn sen. in Augsburg zur Herstellung von technischen Federn. Unterstützung durch seine Frau Centa.

1949

Start der Produktion der manuellen Bolzenschneider mit Dreischneiden-Wechselmesser. Vertrieb über Fachhandel

1957

Umzug in die neu errichteten Betriebsgebäude in Neusäß bei Augsburg.

1965

Produkteinführung des hydraulischen Stahlschneiders. Erstmalige Präsentation auf der Hannover Messe.

1988

Erstmalig präsentiert sich KRENN auf der „wire" in Düsseldorf.

1986

Produkteinführung des elektro-hydraulischen Stahlschneiders. Stärkung des Vertriebs an die Drahtindustrie.

1984

Produkteinführung des pneumatischen Stahlschneiders aus KRENN-Entwicklung.

1975

Übernahme der Firma durch Albert Krenn jun. Konzentration auf Schneidwerkzeuge.

1992

Produkteinführung des hydraulischen Akku-Stahlschneiders, der erste seiner Art in Europa.

1997

KRENN feiert 50-jähriges Jubiläum.

2000

Stärkung des Geschäftsbereichs für Produkte, die nach Kundenwunsch entwickelt wurden.

2015

Übernahme des Geschäftsbereichs „Stahlschneider, Richtgeräte und Prüfpressen" der Firma KAMAX.

2019

Weiterentwicklung hydraulischer Prüfpressen – neue Prüfmaschine wird an den weltweit führenden Stahlhersteller geliefert.

2017

KRENN feiert 70-jähriges Jubiläum.

2016

Weichenstellung für die Zukunft. Die dritte Generation steigt ein: Markus Krenn wird Teilhaber und Geschäftsführer.

KRENN

INHALTS-
VERZEICHNIS

PRODUKTÜBERSICHT

PRODUKTGRUPPE 01

SEITE
12–31

MANUELLE STAHLSCHNEIDER

Matten- und Bolzenschneider	15–25
Stahlbandschneider	26–27
Gewindestangenschneider	28
Drahtseil- und Kabelschneider	29–30
Schneide- und Biegegeräte	31

PRODUKTGRUPPE 02

SEITE
32–63

STAHLSCHNEIDE- UND BIEGEGERÄTE

Akku-hydraulische Stahlschneider	34–36
Elektro-hydraulische Stahlschneider	37–43
Akku-Bündig-Stahlsäge	44
Elektro-hydraulische Kettenschneider	45
Elektro-hydraulische Biegegeräte	46–47
Pneumatische Stahlschneider/Stahlbandschneider	48–61
Elektro-mechanische Betonstahlscheren	62–63

PRODUKTGRUPPE 03

SEITE
64–71

HYDRAULISCHE GERÄTE UND AGGREGATE

Hydraulische Richtgeräte	66–67
Hydraulische Stahlschneider	68–70
Hydraulik-Aggregate	71

KRENN

PRODUKTGRUPPE 04

KX – HYDRAULISCHE STAHLSCHNEIDER UND RICHTGERÄTE, HYDRAULISCHE MATERIALPRÜFPRESSEN

SEITE
72–85

KX – Hydraulische Stahlschneider	74–77
KX – Hydraulische Richtgeräte	78–79
KX – Hydraulik-Aggregate/Zubehör	80–83
KX – Hydraulische Materialprüfpressen	84–85

PRODUKTGRUPPE 05

HYDRAULISCHE KABEL- UND DRAHTSEILSCHNEIDER

SEITE
86–91

Elektro-hydraulische Drahtseil- und Kabelschneider	88–89
Hydraulische Kabelschneider	90–91

PRODUKTGRUPPE 06

ZUBEHÖR

SEITE
92–95

Bedienung über Fußschalter	94
Montage auf Arbeitstisch	94
Mobile Geräteablagen	94
Aufhängevorrichtungen	95
Aufhängering	95

KRENN

PRODUKTGRUPPE 01
HIGHLIGHT

SERIE K
MIT DREISCHNEIDEN-WECHSELMESSER

MANUELLE STAHLSCHNEIDER

Jetzt scannen
und direkt zu den
Produkten

Mit unseren robusten und langlebigen manuellen Spezialwerkzeugen zum Schneiden von Rundstahl, Stahlband, Gewindestangen sowie Kabel- und Drahtseil ermöglichen wir Ihnen effizientes und ermüdungsarmes Arbeiten. Für jeden Anwendungsbereich hält KRENN den passenden manuellen Stahlschneider bereit: Bei KRENN finden Sie ein innovatives Sortiment an Spezialwerkzeug zum Trennen von Rundmaterial und Rundstahl wie Baustahlmatten, Betonstahlstäben, Draht oder Bolzen.

Matten- und
Bolzenschneider

Seite 15–25

Stahlbandschneider

Seite 26–27

Gewindestangenschneider

Seite 28

Drahtseil- und Kabelschneider

Seite 29–30

Schneide- und Biegegeräte

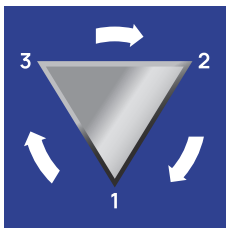
Seite 31

KRENN

IHRE VORTEILE FÜR **MANUELLE STAHLSCHNEIDER SERIE K/KM/RI**

IHRE VORTEILE BEI UNSEREN DREISCHNEIDE-WECHSELMESSERN

- Chrom-Vanadium Spezial-Hochleistungsmesser: geringe Abnutzung, lange Standzeit
- Schneidleistung bis HRC 48 bzw. HRC 52
- Einfaches und schnelles Wechseln der Messer
- Deutlich kostengünstiger als vergleichbarer Schneidkopf
- Nachstellen der Messer entfällt
- Geringe Lagerhaltung: eine Messerausführung für alle KRENN-Modelle
- Think Green: geringer Stahleinsatz



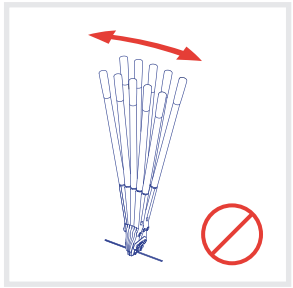
1 MESSER – 3 SCHNEIDEN

Krenn-Wechselmesser haben drei Schneiden. Bei Beschädigung oder Verschleiß einer Schneide, einfach das Messer drehen.

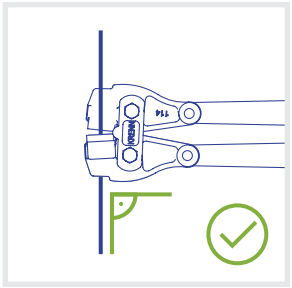
IHRE VORTEILE BEI UNSEREN KRENN STAHLSCHNEIDERN

- Sehr robuste Schneidbacken aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet, hochwertig vergütet
- Sehr stabildes gesenkgeschmiedetes Präzisionsgelenkpaar aus Spezialstahl, hochwertig vergütet
- Lange Lebensdauer durch hochwertige, geschliffene Gelenkbolzen
- Hervorragendes Handling aufgrund optimaler Gewichtsverteilung

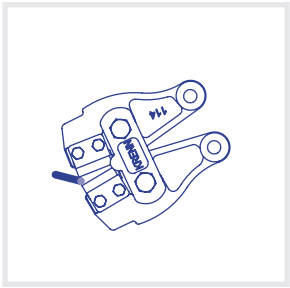
ANWENDUNGSHINWEISE



Beim Schneidvorgang nicht verwinden!



Stahlschneider immer rechtwinklig ansetzen



Nicht mit der Spitze schneiden

Nicht zum Schneiden von elektrischen Leitungen.
Not for cutting electric lead

TIPP: Starkes Material erst anschneiden, Bolzenschneider nachschieben und erst dann durchschneiden

Mattenschneider Serie KM

Premiumwerkzeug für den Profianwender – mit Dreischneiden-Wechselmessern. Kraftvoll und langlebig – zum Schneiden von Baustahlmatten.

Details

- leicht und stark
- hervorragendes Handling aufgrund optimaler Gewichtsverteilung
- sehr stabiles, gesenkgeschmiedetes Präzisions-gelenkpaar
- Zubehör: Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4, Art. Nr. 00040

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI BAUSTAHLMATTEN		
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 19/DOPPELT 760 N/mm²	HRC 40/EINFACH 1.250 N/mm²
KM8	AA000	800 mm/32"	3,4 kg	11 mm	2 x 8 mm	8 mm
KM10	AA010	900 mm/35"	3,75 kg	11 mm	2 x 8 mm	9 mm
KM10 L	AA020	1000 mm/40"	3,9 kg	11 mm	2 x 8 mm	9 mm

Stahlschneider Serie K

Premiumwerkzeug für den Profianwender – mit Dreischneiden-Wechselmessern. Kraftvoll und langlebig – für weichen bis harten Stahl.

Details

- leicht und handlich durch schlanken Schneid-kopf und Ovalrohre mit Handgriffen
- lange Lebensdauer durch hochwertige, geschlif-fene Gelenkbolzen
- Zubehör: Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4, Art. Nr. 00040

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL		
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²	HRC 48/EINFACH 1.600 N/mm²
K6	BA410	630 mm/25"	3 kg	9 mm	8 mm	6,5 mm
K8	BA420	700 mm/28"	3,35 kg	10 mm	8 mm	7 mm
K8 L	BA430	900 mm/35"	3,7 kg	10 mm	8 mm	7 mm

Stahlschneider Serie K

Premiumwerkzeug für den Profianwender – mit Dreischneiden-Wechselmessern. Kraftvoll und langlebig – für weichen bis harten Stahl.

Details

- große Stabilität und hohe Trennkraft
- sehr robuster Schneidkopf und Gelenkpaar aus gesenkgeschmiedetem Spezialstahl
- Zubehör: Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4, Art. Nr. 00040

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL		
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²	HRC 48/EINFACH 1.600 N/mm²
K10	BA010	800 mm/32"	5,95 kg	11 mm	9 mm	8 mm
K12	BA020	900 mm/35"	6,25 kg	13 mm	10 mm	9 mm
K14	BA030	1100 mm/43"	7 kg	15 mm	11 mm	10 mm
K16	BA040	1250 mm/49"	10 kg	16 mm	12 mm	10 mm

K16 mit Fußstütze zum ergonomischen Schneiden auf dem Boden.

Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4

Spezialchrom, Härte: HRC 57 - 2.200 N/mm2. K6 bis K16, KM8 bis KM10L, SB-Modelle

Details

1 Messer - 3 Schneiden
Wechselmesser mit 3 Schneiden. Bei Beschädigung oder Verschleiß einer Schneide, einfach das Messer drehen.

ART.-NR.	BESONDERHEIT	KARTON MIT
00040	3 Schneiden	1 Stück
00041	3 Schneiden	2 Stück
00042	3 Schneiden	10 Stück
00043	3 Schneiden	20 Stück

Mattenschneider KM10 SB

Premiumwerkzeug für den Profianwender – mit Dreischneiden-Wechselmessern. Kraftvoll und langlebig – zum Schneiden von Baustahlmatten.

Details

- leicht und stark
- hervorragendes Handling aufgrund optimaler Gewichtsverteilung
- sehr stabiles, gesenkgeschmiedetes Präzisions-gelenkpaar
- lange Lebensdauer durch hochwertige, geschliffene Gelenkbolzen
- Zubehör: Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4, Art. Nr. 00040

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI BAUSTAHLMATTEN		
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 19/DOPPELT 760 N/mm²	HRC 40/EINFACH 1.250 N/mm²
KM10 SB	AA012	950 mm/37"	3,9 kg	11 mm	2 x 8 mm	9 mm

Mindestabnahme auf Anfrage

Stahlschneider K SB

Premiumwerkzeug für den Profianwender – mit Dreischneiden-Wechselmessern. Kraftvoll und langlebig – für weichen bis harten Stahl.

Details

- große Stabilität und hohe Trennkraft
- sehr robuster Schneidkopf und Gelenkpaar aus gesenkgeschmiedetem Spezialstahl
- Zubehör: Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4, Art. Nr. 00040

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL		
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²	HRC 40/EINFACH 1.250 N/mm²
K10 SB	BA015	800 mm/32"	5,95 kg	11 mm	9 mm	8 mm
K12 SB	BA022	950 mm/37"	6,4 kg	13 mm	10 mm	9 mm

Mindestabnahme auf Anfrage

Stahlschneider Serie RI - für die Drahtindustrie

Premiumwerkzeug für den Profianwender – mit Dreischneiden-Wechselmessern
kraftvoll und robust – für hochfesten Stahl

Details

- Messer Nr. 4 Extra, Messerhärte HRC 62
- verstärkte Messerhalterung
- sehr stabiles gesenkgeschmiedetes Präzisions-gelenkpaar
- lange Lebensdauer durch hochwertige, geschliffene Gelenkbolzen
- Zubehör: Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4 Extra, Art. Nr. 00050

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL		
				HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²	HRC 52/EINFACH 1.800 N/mm²	HRC 48/EINFACH 1.600 N/mm²
RI06	BA190	630 mm/25"	3,1 kg	8 mm	4 mm	6,5 mm
RI08	BA200	700 mm/28"	3,4 kg	8 mm	5 mm	7 mm
RI08 L	BA431	900 mm/28"	3,7 kg	8 mm	5 mm	7 mm

Stahlschneider Serie RI - für die Drahtindustrie

Premiumwerkzeug für den Profianwender – mit Dreischneiden-Wechselmessern
kraftvoll und robust – für hochfesten Stahl

Details

- Messer Nr. 4 Extra, Messerhärte HRC 62
- verstärkte Messerhalterung
- sehr robuster Schneidkopf und Gelenke aus gesenkgeschmiedetem Spezialstahl
- große Stabilität und hohe Trennkraft
- RIS-Modelle *)mit Ständer und Fußstütze zum ergonomischen Schneiden
- Zubehör: Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4, Art. Nr. 00050

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	BESONDERHEIT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL		
					HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²	HRC 52/EINFACH 1.800 N/mm²	HRC 48/EINFACH 1.600 N/mm²
RI10	BA210	800 mm/32"	5,5 kg		9 mm	6 mm	8 mm
RI12	BA220	900 mm/35"	6,1 kg		10 mm	8 mm	9 mm
RIS12	BA320	900 mm/35"	7,3 kg		10 mm	8 mm	9 mm
RI14	BA230	1100 mm/43"	7,4 kg		11 mm	9 mm	10 mm
RI16	BA240	1250 mm/49"	10,4 kg		12 mm	10 mm	10 mm
RIS16	BA340	1250 mm/49"	11,6 kg		12 mm	10 mm	10 mm

Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4 Extra

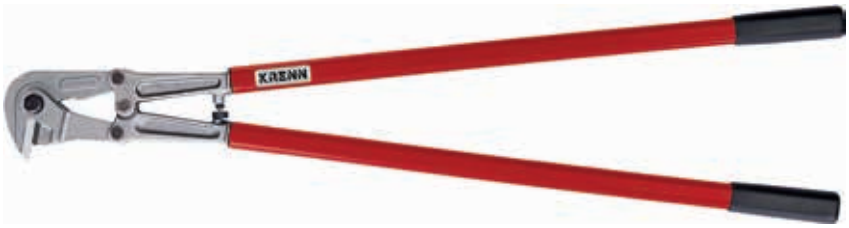
ART.-NR.	BESONDERHEIT	KARTON MIT
00050	3 Schneiden	1 Stück
00051	3 Schneiden	2 Stück
00052	3 Schneiden	10 Stück

Details

- 1 Messer - 3 Schneiden
- Spezialstahl, Härte: HRC 62 - 2.300 N/mm²

Mattenschneider MASTERTOOL Serie BKM S

Premiumwerkzeug für den Profianwender – mit auswechselbarem Schneidkopf. Leicht und robust – zum Schneiden von Baustahlmatten.



Details

- Serie BKM S mit stabilem KRENN-Gelenk
- robuster, auswechselbarer Schneidkopf aus gesenkgeschmiedetem Spezialstahl
- einfaches, stufenloses Nachstellen der Messer durch Exzenterschraube
- sehr stabiles, gesenkgeschmiedetes Präzisions-gelenkpaar
- lange Lebensdauer durch hochwertige, geschliffene Gelenkbolzen
- geringes Gewicht
- Zubehör: Ersatzkopf MASTERTOOL BKM, Art.-Nr. X0400

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI BAUSTAHLMATTEN		
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 19/DOPPELT 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²
BKM800 S	AA110	800 mm/32"	3 kg	9 mm	2 x 6,5 mm	8 mm
BKM900 S	AA120	900 mm/35"	3,6 kg	11 mm	2 x 8 mm	9 mm
BKM950 S	AA125	950 mm/37"	3,7 kg	11 mm	2 x 8 mm	9 mm
BKM1000 S	AA130	1000 mm/40"	3,8 kg	11 mm	2 x 8 mm	10 mm

Mattenschneider MASTERTOOL BKM900

Für den Profianwender – mit auswechselbarem Schneidkopf. Leicht und handlich – zum Schneiden von Baustahlmatten.

Details

- kleiner, schmaler Schneidkopf mit nach-stellbaren Schneiden
- leichtes Greifen von Baustahlmatten durch langes Obermesser
- der kleine und schmale Schneidkopf ermöglicht ein nahes Schneiden an den Schweißpunkten von Baustahlmatten
- Zubehör: Ersatzkopf MASTERTOOL BKM, Art.-Nr. X0400

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI BAUSTAHLMATTEN		
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 19/DOPPELT 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²
BKM900	AA100	900 mm/35"	3,4 kg	9 mm	2 x 8 mm	8 mm

Mattenschneider MASTERTOOL Serie SKM

Für den Profianwender – mit auswechselbarem Schneidkopf. Leicht und handlich – zum Schneiden von Baustahlmatten.

Details

- kleiner, schmaler Schneidkopf mit nachstellbaren Schneiden
- leichtes Greifen von Baustahlmatten durch langes Obermesser
- der kleine und schmale Schneidkopf ermöglicht ein nahes Schneiden an den Schweißpunkten von Baustahlmatten
- Zubehör: Ersatzkopf MASTERTOOL SKM, Art.-Nr. A0350

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI BAUSTAHLMATTEN		
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 19/DOPPELT 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²
SKM800	AA150	800 mm/32"	3,5 kg	9 mm	2 x 8 mm	8 mm
SKM1000	AA155	1000 mm/40"	4,05 kg	11 mm	2 x 8 mm	10 mm

Ersatzkopf MASTERTOOL BKM/SKM

ART.-NR.	FÜR MODELL
X0400	BKM800S/900S/950S/1000S
A0350	SKM800/1000

Vincente Madrid

Vertriebsleiter Industriegeräte und Werkzeuge – Ansprechpartner im Bereich Stahlschneide- und Biegegeräte

DER BESONDERE KRENN-SERVICE
Persönliche Beratung wird bei KRENN großgeschrieben!

Unser Ziel ist es, das optimale Schneidgerät für Ihre Anforderungen auszuwählen – oder neu zu entwickeln. Denn nur dann ist maximale Sicherheit, ergonomisches Arbeiten und Wirtschaftlichkeit gewährleistet.

Lassen Sie sich von unseren Schneidexperten beraten – bei Ihnen vor Ort oder telefonisch. Gerne entwickeln wir auch mit Ihnen zusammen auf Sie zugeschnittene Schneidlösungen, indem wir KRENN-Geräte mit dem richtigen Zubehör ausstatten oder für Sie anpassen und weiterentwickeln.

Rufen Sie uns an, unsere Berater sind für Sie da!

Für eine telefonische Beratung erreichen Sie mich unter
+49 (0) 821 20793-18
vincente.madrid@krenn.de

Stahlschneider MASTERTOOL Serie ARM

Der Top-Allrounder für den Profianwender – mit auswechselbarem Schneidkopf kraftvoll und zuverlässig – für weichen bis harten Stahl

Details

- sehr robuster, auswechselbarer Schneidkopf aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und hochwertig vergütet
- sehr stabiles, gesenkgeschmiedetes Gelenkpaar
- hohe Trennkraft – geringes Gewicht

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL		
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²	HRC 48/EINFACH 1.600 N/mm²
ARM300	BA110	315 mm/12"	0,7 kg	5,5 mm	5 mm	4 mm
ARM450	BA120	470 mm/19"	1,5 kg	7 mm	6 mm	5 mm
ARM600	BA130	620 mm/25"	2,6 kg	9 mm	8 mm	7 mm
ARM750	BA140	770 mm/30"	3,9 kg	11 mm	9 mm	8 mm
ARM900	BA150	930 mm/37"	5,9 kg	13 mm	11 mm	9 mm
ARM1050	BA160	1050 mm/52"	8,6 kg	15 mm	11 mm	10 mm

Stahlschneider MASTERTOOL ARM600 SB

Der Top-Allrounder für den Profianwender – mit auswechselbarem Schneidkopf kraftvoll und zuverlässig – für weichen bis harten Stahl

Details

- sehr robuster, auswechselbarer Schneidkopf aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und hochwertig vergütet
- sehr stabiles, gesenkgeschmiedetes Gelenkpaar
- hohe Trennkraft – geringes Gewicht
- Zubehör: Ersatzkopf MASTERTOOL ARM, Art.-Nr. A0420

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	BESONDERHEIT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL		
					HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²	HRC 48/EINFACH 1.600 N/mm²
ARM600 SB	BA170	540 mm/21"	5 kg	mit Befesti-gungsplatte zur Montage am Arbeitstisch	9 mm	8 mm	7 mm
ARM600 SB	BA175	540 mm/21"	5 kg	ohne Befesti-gungsplatte	9 mm	8 mm	7 mm

Stahlschneider MASTERTOOL ARM250

Der Top-Allrounder für den Profianwender – mit Öffnungsfeder handlich und kraftvoll – für weichen bis harten Stahl

Details

- hohe Trennkraft und Stabilität
- sehr robuster Schneidkopf, gesenkgeschmiedet
- standfeste und langlebige Schneiden, induktivgehärtet
- leicht und handlich: kompakte Abmessungen, nur 320 g leicht
- ergonomisch geformter, robuster Handgriff aus pulverbeschichtetem Stahl: schonende Druckverteilung durch große Auflagefläche
- Zubehör: Laschenbolzen ARM Art.-Nr. Z5101 und Z5201

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT (KG)	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL			
				220 N/mm²	HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²	HRC 8/EINFACH 1.600 N/mm²
ARM250	BA100	230 mm/9"	0,32 kg	5 mm	4 mm	3,5 mm	3 mm

Ersatzkopf MASTERTOOL ARM

ART.-NR.	FÜR MODELL
A0400	ARM300
A0410	ARM450
A0420	ARM600/600 SB
A0430	ARM750
A0440	ARM900
A0450	ARM1050

Stahlschneider EUROTOOL Serie CBK

Die Alternative für den Profianwender – mit auswechselbarem Schneidkopf leicht und handlich – für weichen bis mittelharten Stahl

Details

- mit nachstellbarem Schneidkopf
- geringes Gewicht

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL	
				HRC 19/EINFACH 760 N/mm²	HRC 36/EINFACH 1.200 N/mm²
CBK200	BA500	230 mm/9"		4 mm	3,5 mm
CBK300	BA510	310 mm/12"	0,8 kg	5,5 mm	5 mm
CBK450	BA520	450 mm/19"	1,5 kg	7 mm	6 mm
CBK600	BA530	615 mm/25"	2,3 kg	9 mm	8 mm
CBK750	BA540	770 mm/30"	3,7 kg	11 mm	9 mm
CBK930	BA550	920 mm/37"	5,45 kg	13 mm	10 mm

Ersatzkopf EUROTOOL CBK

ART.-NR.	FÜR MODELL
A0700	CBK300
A0710	CBK450
A0720	CBK600
A0730	CBK750
A0740	CBK930

Ersatzteile für Stahlschneider

Messerleistenpaar X0100

Anschlagpuffer X0190

Gelenkbolzen K X0170

ART.-NR.	FÜR MARKE	BEZEICHNUNG	BESONDERHEIT
A0000	KM8/10	Mattenschneiderkopf	–
A0110	K10/12	Ersatzkopf K	–
A0120	K14/16	Ersatzkopf K	–
A0500	K5/6/8/8L	Ersatzkopf K	–
X0310	KM Oberteil-104	Schneidbacke KM	–
X0330	KM Unterteil-105	Schneidbacke KM	–
X0340	K5/6/8	Schneidbacke K	–
X0360	K10/12	Schneidbacke K	–
X0370	K14/16	Schneidbacke K	–
B0000	KM8	Gelenkpaar KM 404/405	–
B0010	KM10/8 L	Gelenkpaar KM 404/405	–
B0020	KM10 L	Gelenkpaar KM 404/405	–
B0160	K6	Gelenkpaar K 404/405	–
B0100	K8	Gelenkpaar K 404/405	–
B0110	K10	Gelenkpaar K 400/401	–
B0120	K12	Gelenkpaar K 400/401	–
B0130	K14	Gelenkpaar K 400/401	–
B0140	K16	Gelenkpaar K 400/401	–
X0100		Messerleistenpaar	–
X0190	404/405-125	Anschlagpuffer	–
X0120	KM129	Klemmschraube KM	–
00400	K5/6/8/8L	Walze K	–
00410	K10/12/14/16	Walze K	–
X0140	KM/K6/K8K8LS	Laschenbolzen K	–
X0150	K10/12	Laschenbolzen K	–
X0160	K14/16	Laschenbolzen K	–
00300	K5-K12	Lasche	–
00310	K14/16-261	Lasche	–
X0170	KM/K6/K8/K8L S/BKM S	Gelenkbolzen K	–
X0180	K10/12/14/16-302	Gelenkbolzen K	–
70040	–	Schraube	DIN 933, M6x25-419
70540	–	Mutter	DIN 934, M6-421
70041	–	Schraube	DIN 931, M6x40-501
70570	–	Mutter	M12-250
71000	801	Zahnscheibe	–
71200	302/303-812	Sicherungsringe	–
C0000	K14/16 und R14/16	Fußstütze	–

Verkaufsständer

Die optimale Verkaufshilfe – der Verkaufsständer ist in einer robusten und stabilen Bauweise gefertigt und spiegelt damit die Premiumqualität unserer Werkzeuge wider. Mit dem KRENN-Verkaufsständer bieten wir Ihnen einen hochwertigen und langlebigen Verkaufsständer zur perfekten Unterstützung Ihres Abverkaufs unserer KRENN-Stahlschneider.

Details

- hochwertige Ausführung aus pulverbeschichteten Stahlrohren
- mit DIN A4 Prospektständer
- mit Scannerschiene
- ohne Bestückung, bitte KRENN-Bolzenund Mattenschneider separat bestellen

GEWICHT (KG)	31 kg
FARBE	blau
BESONDERHEIT	mit Prospektständer und Scannerschiene
ABMESSUNG (B X T X H)	890x500x1500 mm
KAPAZITÄT	max. 32 Matten- und Bolzenschneider
MATERIAL	Stahlrohr pulverbeschichtet
ART.-NR.	Y0081

Verkaufsdisplay

Hochwertiges Verkaufsdisplay aus pulverbeschichtetem Stahlblech inkl. Produktflyer zur optimalen Präsentation des KRENN-Kompakt-Bolzenschneiders ARM 250.

Details

- hochwertige Ausführung aus pulverbeschichtetem Stahlblech
- für Verkaufstheke und zur Montage an Lochplattenwänden geeignet
- mit DIN-lang Produktflyer „ARM 250"
- mit Scannerschiene
- ohne Bestückung, bitte Kompakt-Bolzenschneider ARM 250 separat bestellen

GEWICHT (KG)	1,6 kg
FARBE	blau
BESONDERHEIT	mit Prospektständer und Scannerschiene
ABMESSUNG (B X T X H)	270x145x320 mm
KAPAZITÄT	10x ARM 250
MATERIAL	Stahlblech pulverbeschichtet
ART.-NR.	Y0082

Stahlbandschneider KBB-260

Sicherheitsfunktion: Stahlband wird beim Schneiden festgeklemmt; Hochschnellen der Bandenden wird verhindert.

Details

- geringer Kraftaufwand durch Hebelübersetzung
- spitz zusammenlaufendes und flaches Unterteil, kann mühelos unter ein straff gespanntes Band geschoben werden
- innenliegende integrierte Stahlfeder zum selbsttätigen Öffnen des Stahlbandschneiders
- ergonomisch geformter Griff, kunststoffummantelt mit Abgleitschutz
- mit Sicherheitsfunktion

GESAMTE LÄNGE	260 mm
GEWICHT	0,6 kg
FÜR STAHLBÄNDER	Bandbreite bis 25 mm, Bandstärke bis 0,6 mm
MODELL	KBB260
ART.-NR.	BA650

Stahlbandschneider KHB-200

Details

- extrem leichter und handlicher Stahlbandschneider
- kräfteschonendes Trennen der Umreifungen von Paletten oder Frachtgütern
- mit Niederhalter

GESAMTE LÄNGE	240 mm
GEWICHT	0,3 kg
FÜR STAHLBÄNDER	Bandbreite bis 32 mm, Bandstärke bis 0,9 mm
MODELL	KHB200
ART.-NR.	BA700

Stahlbandschneider KHB-450

Details

- extrem leichter und handlicher Stahlbandschneider
- kräfteschonendes Trennen der Umreifungen von Paletten oder Frachtgütern
- für Zweihandbetrieb, zum Schneiden mit großem Sicherheitsabstand
- mit Niederhalter

MODELL	ART.-NR.	GESAMTE LÄNGE	GEWICHT	FÜR STAHLBÄNDER
KHB450 460	BA710	460 mm	1,4 kg	Bandbreite bis 51 mm, Bandstärke bis 1,2 mm
KHB450 550	BA755	550 mm	1,8 kg	Bandbreite bis 51 mm, Bandstärke bis 1,2 mm
KHB450 800	BA780	800 mm	2,2 kg	Bandbreite bis 51 mm, Bandstärke bis 1,2 mm

Stahlbandschneider KHB-600

Details

- extrem leichter und handlicher Stahlband-schneider
- kräfteschonendes Trennen der Umreifungen von Paletten oder Frachtgütern
- für Zweihandbetrieb, zum Schneiden mit großem Sicherheitsabstand

GESAMTE LÄNGE	600 mm
GEWICHT	2,7 kg
FÜR STAHLBÄNDER	Bandbreite bis 51 mm, Bandstärke bis 1,3 mm bzw. 32 mm x 1,2 mm bei doppeltem Stahlband
MODELL	KHB600
ART.-NR.	BA720

Stahlbandschneider KSB-600

Eignet sich für Stahlbänder mit einer Bandbreite bis 50 mm und bis 1,2 mm Stärke. Sicherheitsfunktion: Stahlband wird beim Schneiden festgeklemmt; Hochschnellen der Bandenden wird verhindert.

Details

- äußerst robuster Stahlbandschneider, be-stehend aus einer hochwertigen Stahllegierung
- zentrale Führung der oberen Schneide
- die einzelnen Teile sind durch Feder-Drehstifte verbunden, Schneiden können zum Schärfen entfernt werden
- mit Sicherheitsfunktion

GESAMTE LÄNGE	600 mm
GEWICHT	2,6 kg
MODELL	KSB600
ART.-NR.	BA611

Gewindestangenschneider KHG-740

Details

- bequemes Ablängen oder Trennen von Gewindestangen M6/M8/M10 ohne Grat, Späne und Lärmbelästigung
- kein Nacharbeiten des Gewindes
- in der Elektroinstallation, im Klima-, Lüftungs- und Heizungsbau unentbehrlich
- Schneidmesser auswechselbar

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	BESONDERHEIT
KHG740	HA100	740 mm	4,1 kg	ohne Messer
KHG740	HA101	740 mm	4,1 kg	inkl. Messer M8 und M10

Messer Gewindestangenschneider KHG

ART.-NR.	FÜR MODELL	BESONDERHEIT
X0260	KHG	TYP M6
X0261	KHG	TYP M8
X0262	KHG	TYP M10

Drahtseilschneider MASTERTOOL Serie ARM RC

Profi-Drahtseilschneider – mit auswechselbarem Schneidkopf; kraftvoll und handlich – zum Schneiden von Drahtseilen

Details

- schneidet hochfestes Drahtseil ohne Aufspleißen
- auswechselbarer Schneidkopf aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und hochwertig vergütet
- Zubehör: Ersatzköpfe MASTERTOOL ARC, Art.-Nr. A0465 und A0470

ARC450

ARC8

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI DRAHTSEIL
ARC8	EA000	195 mm	0,3 kg	5 mm
ARC450	EA010	450 mm	1,5 kg	12 mm
ARC800	EA020	800 mm	3,9 kg	16 mm

Drahtseilschneider MASTERTOOL Serie ARM WR

Profi-Drahtseilschneider – mit auswechselbarem Schneidkopf. Robust und kraftvoll – zum Schneiden von Drahtseilen.

Details

- schneidet hochfestes Drahtseil ohne Aufspleißen
- sehr robuster auswechselbarer Schneidkopf aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und hochwertig vergütet
- Zubehör: Ersatzköpfe MASTERTOOL AWR, Art.-Nr. A0480, A0484, A0486 und A0488

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI DRAHTSEIL
AWR10	EA050	590 mm	2,3 kg	10 mm
AWR14	EA060	750 mm	3,6 kg	14 mm
AWR16	EA070	900 mm	5,3 kg	16 mm
AWR20	EA080	1066 mm	8,2 kg	20 mm

Drahtseilschneider MASTERTOOL ARM WR-10 BB

Profi-Drahtseilschneider – mit auswechselbarem Schneidkopf. Robust und kraftvoll – zum Schneiden von Drahtseilen.

Details

- schneidet hochfestes Drahtseil ohne Aufspleißen
- sehr robuster auswechselbarer Schneidkopf aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und hochwertig vergütet
- Zubehör: Ersatzkopf MASTERTOOL AWR, Art.-Nr. A0480

MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	BESONDERHEIT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI DRAHTSEIL (MM)
AWR10 BB	EA200	1066 mm	5 kg	mit Befestigungsplatte	10 mm

Kabelschneider MASTERTOOL Serie ARM KC

Profi-Kabelschneider – mit auswechselbarem Schneidkopf; kraftvoll und handlich – zum Schneiden von Kupferkabeln

Details

- schneidet Kupfer- und Aluminiumkabel
- auswechselbarer Schneidkopf aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet und hochwertig vergütet
- Zubehör: Ersatzköpfe MASTERTOOL AKC, Art.-Nr. A0492 und A0494

MODELL	ART.-NR.	GESAMTE LÄNGE	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI KUPFERKABEL (MM)
AKC450	EA345	450 mm	1,4 kg	25 mm
AKC800	EA380	800 mm	3,6 kg	50 mm

Ersatzköpfe MASTERTOOL ARC/AWR/AKC

ART.-NR.	FÜR (MODELL	BEZEICHNUNG
A0465	ARC450	Ersatzkopf MASTERTOOL ARC
A0470	ARC800	Ersatzkopf MASTERTOOL ARC
A0480	AWR10/10BB	Ersatzkopf MASTERTOOL AWR
A0484	AWR14	Ersatzkopf MASTERTOOL AWR
A0486	AWR16	Ersatzkopf MASTERTOOL AWR
A0488	AWR20	Ersatzkopf MASTERTOOL AWR
A0492	AKC450	Ersatzkopf MATERTOOL AKC
A0494	AKC800	Ersatzkopf MATERTOOL AKC

Ersatzkopf ARC

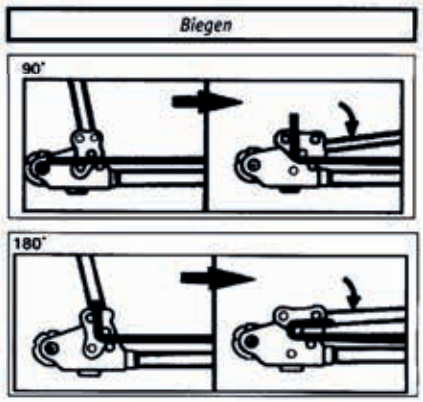
Ersatzkopf AKC

Schneide- und Biegegerät Serie KRC

Für den Profianwender – starke Hebelwirkung. Zum Schneiden und Biegen von Baustahl.

Details

- starke Hebelwirkung für große Durchmesser
- zum manuellen Schneiden und Biegen von Baustahl und Draht ohne Werkzeugwechsel
- Spezialschneidkopf mit Doppelmessern
- Biegewinkel max. 180°
- mit Bodenplatte für sicheren Stand zum ergonomischen Schneiden und Biegen



MODELL	ART.-NR.	LÄNGE	GEWICHT	BESONDERHEIT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. (450 N/MM²)
KRC13 BN	GA110	1070 mm	10,5 kg	Biegevorgang: eins bis ca. 135°, zwei bis 180°	12 mm
KRC16 BN	GA120	1320 mm	16 kg	Biegevorgang: eins bis ca. 90°, zwei bis 180°	16 mm

KRENN

PRODUKTGRUPPE 02
HIGHLIGHT

OS-13
ACNL/AKKU

STAHLSCHNEIDE- UND BIEGEGERÄTE

Jetzt scannen und direkt zu den Produkten

In unserem Programm finden Sie modernste elektro-hydraulische Stahlschneider mit Akkuantrieb und Netzanschluss sowie pneumatische Schneidgeräte. Ob für die souveräne Trennung größerer Querschnitte oder festerer Werkstoffe – unsere Kompaktgeräte bieten in jedem Fall eine hochwirtschaftliche Lösung für Ihr Unternehmen. Stahlschneider und Biegegeräte von KRENN sind leicht zu bedienen und schnell und flexibel einzusetzen. Unsere hochwertigen Schneidlösungen garantieren sicheres und funkenfreies Schneiden von Stahlstäben, Draht und Betonstahl. Ebenso bieten wir Ihnen Spezialgeräte zum sicheren Schneiden von hochfesten Drähten, Ketten, Spannstahllitzen und Stahlbändern sowie zum Biegen von Draht und Betonstahlstäben.

Akku-hydraulische Stahlschneider

Seite 34–36

Elektro-hydraulische Stahlschneider

Seite 37–43

Akku-Bündig-Stahlsäge

Seite 44

Elektro-hydraulische Kettenschneider

Seite 45

Elektro-hydraulische Biegegeräte

Seite 46–47

Pneumatische Stahlschneider / Stahlbandschneider

Seite 48–61

Elektro-mechanische Betonstahlscheren

Seite 62–63

Elektro-hydraulischer Akku-Stahlschneider OS-13 ACNL

Details

- mit 2,5 sek. Schnittzeit, schnellster Akku-Bolzen-schneider bis 13 mm Ø
- Lithium-Ionen Akku
- Schnitte pro Akkuladung - bei 10 mm Ø ca. 250 Schnitte - bei 13 mm Ø ca. 125 Schnitte
- leicht, handlich, kompakt

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		13 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		2,5 s
GEWICHT		4,55 kg
SPANNUNG		18 V
AKKUART		Lithium-Ionen
SCHNEIDKRAFT		5,3 t
KAPAZITÄT DES AKKUS		5 Ah
ABMESSUNG (L X B X H)		331 x 99 x 262 mm
MODELL		OS13 ACNL
ART.-NR.		CE430
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3005
ERSATZAKKU	ART. NR.	Z1902

Der Extraschnelle

Hohe Schnittgeschwindigkeit: Der schnellste akku-hydraulische Stahlschneider bis 13 mm Ø am Markt.

Elektro-hydraulischer Akku-Stahlschneider OS-16 ACBL

Besonders schnelle Schnitte, handliches und robustes Design. Der neue elektro-hydraulische Stahlschneider mit extraschneller Schnittleistung. Ausgestattet mit modernstem bürstenlosen 18-Volt-Motor und Lithium-Ionen-Akku. Schneidkopf 360° drehbar.

Details

- Sicheres und funkenfreies Schneiden
- Bürstenloser 18-Volt-Motor – läuft kühler und effizienter für eine längere Lebensdauer des Motors und höhere Standzeit des Akkus
- Austausch der Kohlebürsten entfällt
- Schnelles und müheloses Schneiden
- Vierschneiden-Wendemesser – wirtschaftlich
- Schneidkopf drehbar, für optimale Schneidposition
- Einstellbarer Anschlag
- Ergonomischer Pistolengriff mit gummiertem Griff für sicheres und komfortables Arbeiten

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		16 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		2.8 s
GEWICHT		6,9 kg
SPANNUNG		18 V
AKKUART		Lithium-Ionen
AKKUSPANNUNG		18 V
SCHNEIDKRAFT		8 t
KAPAZITÄT DES AKKUS		5 Ah
ABMESSUNG (L X B X H)		360x108x276 mm
MODELL		OS16 ACBL
ART.-NR.		CE446
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z1777
ERSATZAKKU	ART. NR.	Z1902

Extraschnelle Schnitte

Hohe Akkuleistung: ca. 2,8 Sekunden/Schnitt 225 Schnitte bei 16 mm Ø

Elektro-hydraulischer Akku-Stahlschneider OS-19 ACBL

Besonders schnelle Schnitte, handliches und robustes Design. Der neue elektro-hydraulische Stahlschneider mit extraschneller Schnittleistung. Ausgestattet mit modernstem bürstenlosen 18-Volt-Motor und Lithium-Ionen-Akku. Schneidkopf 360 ° drehbar.

Details

- Sicheres und funkenfreies Schneiden von Stahlstäben, Draht und Betonstahl bis Ø 20 mm
- Bürstenloser 18-Volt-Motor – läuft kühler und effizienter für eine längere Lebensdauer des Motors und höhere Standzeit des Akkus
- Austausch der Kohlebürsten entfällt
- Schnelles und müheloses Schneiden
- Vierschneiden-Wendemesser – wirtschaftlich
- Schneidkopf drehbar für optimale Schneidposition
- Stufenlos einstellbarer Anschlag für optimales Schneiden im 90°-Winkel
- Zusatzhandgriff für ergonomisches Schneiden

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		20 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		4.5 s
GEWICHT		10,9 kg
SPANNUNG		18 V
AKKUART		Lithium-Ionen
SCHNEIDKRAFT		11,3 t
KAPAZITÄT DES AKKUS		5 Ah
ABMESSUNG (L X B X H)		387x301x132 mm
MODELL		OS19 ACBL
ART.-NR.		CE457
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3052
ERSATZAKKU	ART. NR.	Z1902

Extraschnelle Schnitte

Hohe Akkuleistung: ca. 4,5 Sekunden/Schnitt 135 Schnitte bei 20 mm Ø

Vincente Madrid

Vertriebsleiter Industriegeräte und Werkzeuge – Ansprechpartner im Bereich Stahlschneide- und Biegegeräte

DER BESONDERE KRENN-SERVICE
Persönliche Beratung wird bei KRENN großgeschrieben!

Unser Ziel ist es, das optimale Schneidgerät für Ihre Anforderungen auszuwählen – oder neu zu entwickeln. Denn nur dann ist maximale Sicherheit, ergonomisches Arbeiten und Wirtschaftlichkeit gewährleistet.

Lassen Sie sich von unseren Schneidexperten beraten – bei Ihnen vor Ort oder telefonisch. Gerne entwickeln wir auch mit Ihnen zusammen auf Sie zugeschnittene Schneidlösungen, indem wir KRENN-Geräte mit dem richtigen Zubehör ausstatten oder für Sie anpassen und weiterentwickeln.

Rufen Sie uns an, unsere Berater sind für Sie da!

Für eine telefonische Beratung erreichen Sie mich unter
+49 (0)821 20793-18
vincente.madrid@krenn.de

Elektro-hydraulischer Akku-Stahlschneider KPC-12 ACNL

Schlanker Schneidkopf - kraftvoller Antrieb.

Details

- kleiner, schlanker Schneidkopf
- Schneidkopf ähnlich eines Bolzenschneiders
- kompakt, leicht und handlich
- auswechselbare Schneidbacken

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		12 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		3 s
GEWICHT		7 kg
SPANNUNG		18 V
AKKUART		Lithium-Ionen
SCHNEIDKRAFT		7 t
ABMESSUNG (L X B X H)		449x107 x 317 mm
MODELL		KPC12 ACNL
ART.-NR.		CE376
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3081 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3082 mobil
ERSATZAKKU	ART. NR.	Z1909

Der Extraschlanke

Besonders kleiner und schmaler Schneidkopf, ideal zum problemlosen Schneiden von Baustahlmatten eng an den Schweißpunkten und bei schwer zugänglichen Stellen.

Elektro-hydraulischer Akku-Stahlschneider KMU-16 ACNL

Details

- zum Schneiden von Draht, Bolzen, Baustahl, Schlössern, Containerplomben etc.
- Schneidkopf ähnlich eines Bolzenschneiders
- ausrüstbar mit Spezialmessern zum Schneiden von hochfestem Draht wie Spann- und Federstahl
- kraftvoll, robust, sicher
- Zweischneiden-Wechselmesser
- mit Entlastungsventil (ohne Werkzeug bedienbar)

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		16 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		4 s
GEWICHT		9,18 kg
SPANNUNG		18 V
AKKUART		Lithium-Ionen
SCHNEIDKRAFT		9,5 t
ABMESSUNG (L X B X H)		490x135 x 395 mm
MODELL		CE396
ART.-NR.		CE379 mit Spezialmesser
ERSATZMESSER	ART. NR.	U1001
ERSATZMESSER	ART. NR.	U1150 spezial
ERSATZAKKU	ART. NR.	Z1909

Der Robuste

Ausrüstbar mit Spezialmessern zum Schneiden von hochfestem Draht wie Spann- und Federstahl.

Elektro-hydraulischer Stahlschneider OS-16 C

Details

- für schnelles, sauberes Schneiden von Draht
- ermüdungsarmes Arbeiten, geringes Gewicht

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		16 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		2,5 s
GEWICHT		5,8 kg
SPANNUNG		230 V
LEISTUNG		580 W
SCHNEIDKRAFT		8 t
FREQUENZ		50/60 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		378x108x205 mm
MODELL		OS16 C
ART.-NR.		CE625
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3040

Elektro-hydraulischer Stahlschneider OS-19 CN

Details

- kompakte Ausführung

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		20 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		2,5 s
GEWICHT		12,2 kg
SPANNUNG		220 V
LEISTUNG		1330 W
SCHNEIDKRAFT		12 t
FREQUENZ		50/60 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		396x112 x 220 mm
MODELL		OS19 CN
ART.-NR.		CE631
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3052

Elektro-hydraulischer Stahlschneider OS-22 C

Details

- kompaktes Design, robuste Ausführung
- Top-Ergonomie, perfektes Handling
- für schnelles und sicheres Schneiden von Draht

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		22 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		3 s
GEWICHT		13,7 kg
SPANNUNG		230 V
LEISTUNG		940 W
SCHNEIDKRAFT		16 t
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		414x112 x 238 mm
MODELL		OS22 C
ART.-NR.		CE635
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3053

Elektro-hydraulischer Stahlschneider OS-25 CN

Details

- mit starker Elektrohydraulik
- hohe Leistung und Zuverlässigkeit
- lange Lebensdauer

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		25 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		3,5 s
GEWICHT		22 kg
SPANNUNG		230 V
LEISTUNG		1430 W
SCHNEIDKRAFT		20 t
FREQUENZ		50/60 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		480x138 x 270 mm
MODELL		OS25 CN
ART.-NR.		CE641
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3054

Elektro-hydraulischer Stahlschneider OS-32 CN

Details

- sehr hohe Schneidkraft

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		32 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		7 s
GEWICHT		37,6 kg
SPANNUNG		230 V
LEISTUNG		1430 W
SCHNEIDKRAFT		32,2 t
FREQUENZ		50/60 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		543x167,5x 289 mm
MODELL		OS32 CN
ART.-NR.		CE647
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3064

Elektro-hydraulischer Stahlschneider IS-16 SMC-E

Details

- der am häufigsten eingesetzte Stahlschneider in der Bauindustrie
- sehr leicht und handlich
- zum schnellen Schneiden von Baustahl und Baustahlmatten
- bis maximal 16 mm Ø
- wirtschaftlich – Vierschneiden-Wendemesser
- zum schnellen Schneiden von Baustahl und Baustahlmatten
- kraftvoller Motor
- robuster Schneidkopf
- ergonomischer Handgriff

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		16 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		2 s
GEWICHT		5,3 kg
SPANNUNG		230 V
LEISTUNG		900 W
SCHNEIDKRAFT		7,5 t
ABMESSUNG (L X B X H)		414x118 x 152 mm
MODELL		IS16 SMC-E
ART.-NR.		CE217
ERSATZMESSER-SATZ	ART. NR.	Z1141

Der Extraleichte

Sehr leicht und handlich, über 20 % leichter als vergleichbare elektro-hydraulische Stahlschneider.

Elektro-hydraulischer Stahlschneider KPC-12

Schlanker Schneidkopf - kraftvoller Antrieb

Details

- schneidet Baustahl bis max. 12 mm Ø
- kleiner, schlanker Schneidkopf
- Schneidkopf ähnlich eines Bolzenschneiders
- kompakt, leicht und handlich
- auswechselbare Schneidbacken
- kraftvoller Elektromotor

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		12 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1,5 s
GEWICHT		6 kg
LEISTUNG		1200 W
SCHNEIDKRAFT		7 t
ABMESSUNG (L X B X H)		510x110 x 135 mm
MODELL		KPC-12
ART.-NR.		CE390
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3081 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3082 mobil

Der Extraschlanke

Besonders kleiner und schmaler Schneidkopf, ideal zum problemlosen Schneiden von Baustahlmatten eng an den Schweißpunkten und bei schwer zugänglichen Stellen.

Elektro-hydraulischer Stahlschneider KMU-16

Robuster Schneidkopf - kraftvoller Antrieb, ausrüstbar mit Spezialmessern

Details

- schneidet Baustahl bis max. 16 mm Ø
- ausrüstbar mit Spezialmessern zum Schneiden von hochfestem Draht wie Spann- und Federstahl
- kraftvoll, robust, sicher
- sehr robuster Stahlschneider
- Schneidkopf ähnlich eines Bolzenschneiders
- Zweischneiden-Wechselmesser
- mit Entlastungsventil (ohne Werkzeug bedienbar)
- hohe Schnittgeschwindigkeit: 1,5 sek.

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		16 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1,5 s
GEWICHT		9,5 kg
LEISTUNG		1150 W
SCHNEIDKRAFT		12 t
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		520x120x130 mm
ERSATZMESSER	ART. NR.	U1001
ERSATZMESSER	ART. NR.	U1150 spezial

MODELL	ART.-NR.	SPANNUNG	BESONDERHEIT
KMU16	CE306	230 V	–
KMU16	CE308	110 V	–
KMU16	CE314	230 V	mit Spezialmesser

Der Robuste

Ausrüstbar mit Spezialmessern zum Schneiden von hochfestem Draht wie Spann- und Federstahl.

Elektro-hydraulischer Stahlschneider KTR-16

Robuster Schneidkopf - kraftvoller Antrieb, ausrüstbar mit Spezialmessern

Details

- schneidet Baustahl bis max. 16 mm Ø
- ausrüstbar mit Spezialmessern zum Schneiden von Ketten, Spann- und Federstahl
- kraftvoll, robust, sicher
- Zweischneiden-Wechselmesser
- mit Entlastungsventil (ohne Werkzeug bedienbar)
- hohe Schnittgeschwindigkeit: 1,5 sek.

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		16 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1,5 s
GEWICHT		9,1 kg
LEISTUNG		1150 W
SCHNEIDKRAFT		12 t
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		400x120x240 mm
ERSATZMESSER	ART. NR.	U1001
ERSATZMESSER	ART. NR.	U1150 spezial

MODELL	ART.-NR.	SPANNUNG	BESONDERHEIT
KTR16	CE317	230 V	–
KTR16	CE318	110 V	–
KTR16	CE316	230 V	mit Spezialmesser

Elektro-hydraulischer Stahlschneider KTR-18

Details

- zum sicheren und ergonomischen Schneiden von Draht und Baustahl

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		18 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		2,5 s
GEWICHT		9 kg
LEISTUNG		1150 W
SCHNEIDKRAFT		14 t
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		400x120x240 mm
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3011 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3012 mobil

MODELL	ART.-NR.	SPANNUNG
KTR18	CE307	230 V
KTR18	CE309	110 V

Elektro-hydraulischer Stahlschneider KTR-19 N

Mit Spezialmessern

Details

- Messer aus hochwertig vergütetem Werkzeugstahl mit Spezialgeometrie
- zum Schneiden von Spannlitzen, Spannstahl und Ankerstäben bis max. 16 mm Ø

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		19 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		2,5 s
GEWICHT		15,9 kg
SPANNUNG		230 V
LEISTUNG		1150 W
SCHNEIDKRAFT		25 t
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		480x140x235 mm
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3301

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KTR19 N	CE321	–
KTR19 N	CE322	mit Messer fest Ø 23,5 mm
KTR19 N	CE323	mit Messer fest Ø 23,5 mm, Klappanschlag

Elektro-hydraulischer Stahlschneider KTR-22 N

Details

- zum sicheren und ergonomischen Schneiden von Draht und Baustahl

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		22 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		3 s
GEWICHT		13 kg
LEISTUNG		1150 W
SCHNEIDKRAFT		22 t
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		450x140x235 mm
ERSATZMESSER	ART. NR.	U2027

MODELL	ART.-NR.	SPANNUNG	BESONDERHEIT
KTR22 N	CE326	230 V	–
KTR22 N	CE343	230 V	Kopf um 180° gedreht
KTR22 N	CE339	230 V	mit gewendetem Kopf nach links
KTR22 N	CE338	230 V	mit gewendetem Kopf nach rechts
KTR22 N	CE328	110 V	–

Elektro-hydraulischer Stahlschneider KTR-26

Details

- zum Schneiden von Draht und Baustahl

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		26 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		4 s
GEWICHT		15,7 kg
LEISTUNG		1150 W
SCHNEIDKRAFT		32 t
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		466x160x270 mm
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3013

MODELL	ART.-NR.	SPANNUNG	BESONDERHEIT
KTR26	CE327	230 V	mit Aufhängung
KTR26	CE337	230 V	mit gewendetem Kopf nach links
KTR26	CE341	230 V	Kopf um 180° gedreht
KTR26	CE344	230 V	mit Motorschutzhaube
KTR26	CE302	230 V	mit Schutzgehäuse
KTR26	CE324	110 V	–

Elektro-hydraulischer Stahlschneider KTR-28 N

Details

- zum Schneiden von Draht und Baustahl

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		28 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		4,5 s
GEWICHT		25 kg
SPANNUNG		230 V
LEISTUNG		1150 W
SCHNEIDKRAFT		41 t
BESONDERHEIT		mit Aufhängung
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		540x170x330mm
MODELL		KTR28 N
ART.-NR.		CE334
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3017

Elektro-hydraulischer Stahlschneider KTR-32 N

Details

- zum Schneiden von Draht und Baustahl

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		32 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		6 s
GEWICHT		27 kg
LEISTUNG		1150 W
SCHNEIDKRAFT		46 t
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		560x180x335mm
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3015

MODELL	ART.-NR.	SPANNUNG	BESONDERHEIT
KTR32 N	CE332	230 V	–
KTR32 N	CE342	230 V	Kopf um 180° gedreht
KTR32 N	CE331	110 V	–

Akku-Bündig-Stahlsäge KFO-25 ACNL

Schnelle Schnitte, sichere Anwendung und handliches Design: ideal zum bündigen und freien Schneiden von Rundstahl, Profilen und Rohren von 10 mm bis max. 25 mm Ø. Das Material wird nahezu ohne Funkenflug getrennt. • Sicheres Schneiden - nahezu kein Funkenflug - planer Schnitt ohne Grat - kalter Schnitt • Effizientes Trennen - schneller Schnitt - hohe Standzeit • Kompakte Bauweise, handliches Design - Handgriff an drei Positionen positionierbar

Details

- Trennen von Baustahl – auch bei beengten Platzverhältnissen
- bündiges Sägen, plan mit der Oberfläche – kein Grat, kalter Schnitt
- schnelles und sicheres Schneiden von Baustahlmatten
- bündiges Trennen von Ankerbolzen
- Ablängen von Gewindestangen ohne Beschädigung des Gewindes an der Schnittkante. Die Mutter kann sofort aufgeschraubt werden.
- automatische Drehzahlanpassung
- starke Akkuleistung: - bei 10 mm ca. 240 Schnitte - bei 12 mm ca. 165 Schnitte - bei 20 mm ca. 75 Schnitte

TRENNLEISTUNG Ø		10 - 25 mm
GEWICHT		4 kg
MOTORDREHZAHL		2200 U/Min.
SPANNUNG		18 V
AKKUART		Lithium-Ionen
AKKUSPANNUNG		18 V
KAPAZITÄT DES AKKUS		5 Ah
ABMESSUNG (L X B X H)		471x139 x 137 mm
MODELL		KFO25 ACNL
ART.-NR.		CE426
ERSATZSÄGEBLATT	ART. NR.	Z3059
ERSATZAKKU	ART. NR.	Z1902

Ablängen von Gewindestangen ohne Beschädigung des Gewindes an der Schnittkante. Die Mutter kann sofort aufgeschraubt werden.

Elektro-hydraulischer Kettenschneider KTC-26

Details

- mit Schutzvorrichtung für optimale Sicherheit
- trennt Ketten bis Güteklasse 10, abhängig vom Durchmesser

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		26 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		3 - 4 s
GEWICHT		24,7 kg
LEISTUNG		1100 W
SCHNEIDKRAFT		31 t
BETRIEBSDRUCK		550 bar
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		610x240x165 mm
MODELL		KTC26/230 V
ART.-NR.		CE365
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3524 fest A
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3525 fest B
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3509 mobil

- Messer A für Ketten bis 13 mm Ø
- Messer B für Ketten ab 14 mm Ø

MODELL	ART.-NR.	SPANNUNG
KTC26/230 V	CE365	230 V

Elektro-hydraulischer Kettenschneider KTC-32

Details

- mit Schutzvorrichtung für optimale Sicherheit
- trennt Ketten bis Güteklasse 10, abhängig vom Durchmesser

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		32 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		6 - 7 s
GEWICHT		43 kg
LEISTUNG		1100 W
SCHNEIDKRAFT		47 t
BETRIEBSDRUCK		600 bar
FREQUENZ		50/60 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		700x300x165 mm
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3512 fest A
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3510 fest B
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3511 mobil

- Messer A für Ketten bis 24 mm Ø
- Messer B für Ketten ab 25 mm Ø

MODELL	ART.-NR.	SPANNUNG
KTC32/230 V	CE370	230 V
KTC32/110 V	CE371	110 V

Akku-hydraulisches Biegegerät KMU-16 P ACNL

Details

- zum sicheren und effizienten Biegen von Baustahl oder Draht bis max. 16 mm Ø
- mit Lithium-Ionen-Akku

BIEGELEISTUNG MAX. Ø		16 mm
GEWICHT		10,7 kg
SPANNUNG		18 V
AKKU		Lithium-Ionen
BIEGEKRAFT		10 t
ABMESSUNG (L X B X H)		560x125x370 mm
MODELL		KMU16 P ACNL
ART.-NR.		FE201
ERSATZAKKU	ART. NR.	Z1909

Elektro-hydraulisches Biegegerät KMU-16 P

Details

- zum Biegen von Anschlusseisen bis max. 16 mm Ø
- zum Einbiegen von Drahtenden im Coil bis max. 16 mm Ø

BIEGELEISTUNG MAX. Ø	16 mm
GEWICHT	12 kg
SPANNUNG	230 V
LEISTUNG	1150 W
BIEGEKRAFT	10 t
FREQUENZ	50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)	500x120x230 mm
MODELL	KMU16 P
ART.-NR.	FE110

Biege-Richtgerät KPR-16 32

Details

- zum effizienten Biegen und Richten von Betonstahl bis max. 32 mm Ø
- doppelwirkende Hydraulik
- Biege- und Richtaufnahme 180° drehbar

BIEGELEISTUNG MAX. Ø		16 - 32 mm
GEWICHT		32 kg
SPANNUNG		230 V
BIEGEKRAFT		24,7 - 20 t
BETRIEBSDRUCK		550 bar
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		570x270x225 mm
MODELL		KPR16 32N
ART.-NR.		CE290
BIEGEROLLE 16-20 MM Ø	ART. NR.	U1771
BIEGEROLLE 22-26 MM Ø	ART. NR.	U1770
BIEGEROLLE 28-32 MM Ø	ART. NR.	U1772

PneuMatic-Stahlschneider KRC-6 / 6B

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

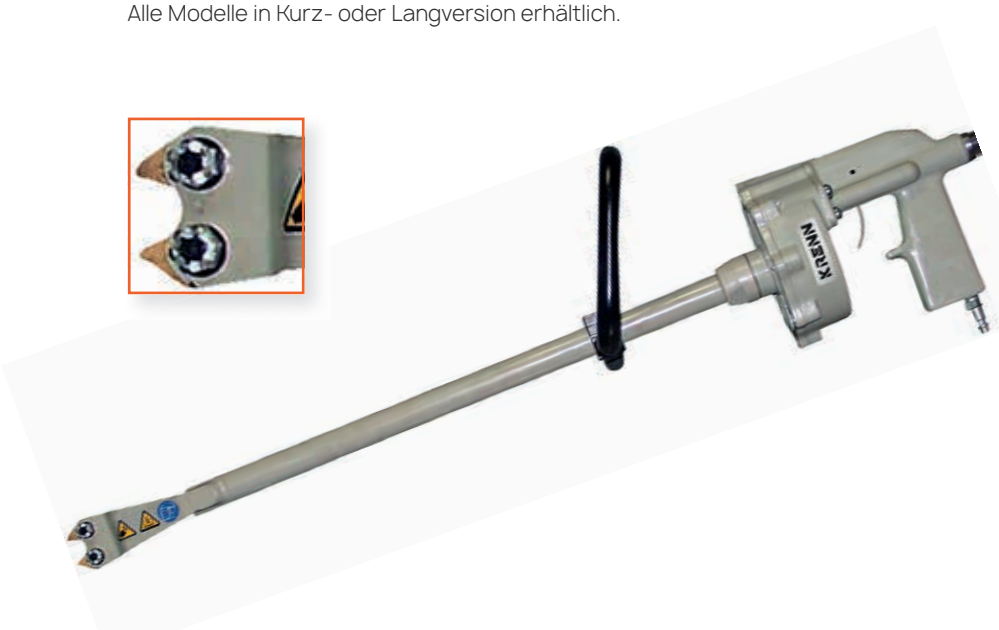
- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		6 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
GEWICHT		3,2 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		2,1 - 3,5 l
ABMESSUNG (L X B X H)		400x200x200mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7003 mittig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7005 bündig

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC6	BB720	–
KRC6 B	BB722	mit Bündigschneidkopf

PneuMatic-Stahlschneider KRC-6 L

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.



Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten
- in Langversion, zum bequemen Schneiden von am Boden liegenden Baustahlmatten

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		6 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1,0 s
GEWICHT		3 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		2.1 - 3.5 l
ABMESSUNG (L X B X H)		950x240x250mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7003 mittig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7005 bündig

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC6 L	BB725	
KRC6 L B	BB719	mit Bündigschneidkopf

PneuMatic-Stahlschneider KRC-8 / 8B

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		8 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
GEWICHT		5,8 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		7 l
ABMESSUNG (L X B X H)		500x250x240 mm
ERSATZKOPF KRC	ART. NR.	P7001 mittig
ERSATZKOPF KRC	ART. NR.	P7005 bündig
ERSATZKOPF KRC	ART. NR.	P7006 für Spannstahl

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC8	BB730	–
KRC8 mit Kopf KRM80L	BB738	mit Kopf KRM80L für Spannstahl max. Ø 5 mm
KRC8 B	BB735	mit Bündigschneidkopf

PneuMatic-Stahlschneider KRC-8 PW

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

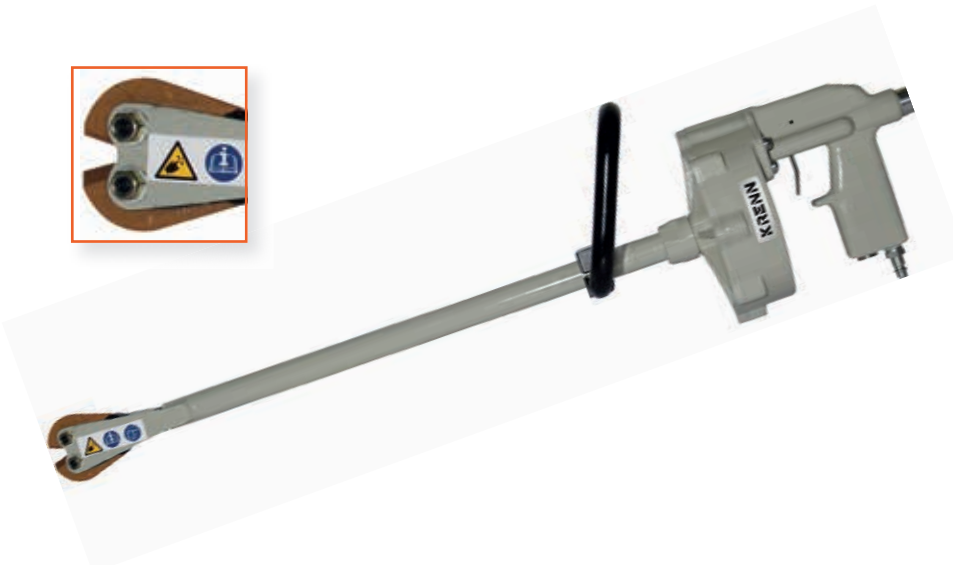
- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		8 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
GEWICHT		5,8 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		7 l
ABMESSUNG (L X B X H)		500x250x240 mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7132

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC8 PW	BB780	mit Schneidkopf für Spannstahllitze Ø 5,5 mm (3 x Ø 2, 5 mm); max. 1800 N/mm²

PneuMatic-Stahlschneider KRC-8 L / 8 LB

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.



Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten
- in Langversion, zum bequemen Schneiden von am Boden liegenden Baustahlmatten
- auch als Stahlbandschneider zum sicheren und ermüdungsarmen Öffnenn Stahlbandumreifungen
- ideal zum sicheren Öffnen des Drahtcoils
- auch in Kurz- und Extra-Langversion

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		8 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		7 l
ABMESSUNG (L X B X H)		950x240x250mm
ERSATZKOPF KRC	ART. NR.	P7001 mittig
ERSATZKOPF KRC	ART. NR.	P7005 bündig
ERSATZKOPF KRC	ART. NR.	P7006 für Spannstahl

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	BESONDERHEIT
KRC8 L	BB740	6,85 kg	–
KRC8 L mit Kopf KRM80L	BB729	6,85 kg	mit Kopf KRM80L für 5,0 Ø Spannstahl
KRC8 LB	BB741	7,2 kg	mit Bündigschneidkopf

PneuMatic-Stahlschneider KRC-8 LPW

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten
- in Langversion, zum Schneiden von Spannstahllitze 3 x 2,5 mm Ø

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		8 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
GEWICHT		7,2 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		7 l
ABMESSUNG (L X B X H)		950x250x240mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7132

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC8 LPW	BB781	mit Schneidkopf für Spannstahllitze Ø 5,5 mm (3 x Ø 2, 5 mm); max. 1800 N/mm²

Pneumatic-Stahlschneider KRC-8 XL

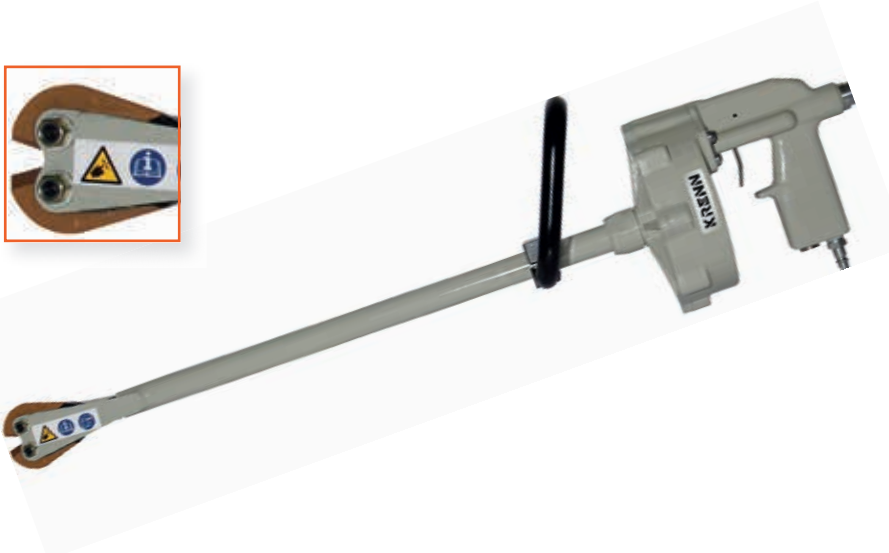
Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten
- in Langversion, zum bequemen Schneiden von am Boden liegenden Baustahlmatten

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		8 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
GEWICHT		8 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		7 l
ABMESSUNG (L X B X H)		1170x250x240mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7001 mittig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7005 bündig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7006 für Spannstahl

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC8 XL	BB742	–
KRC8 XL mit Kopf KRM80L	BB732	mit Kopf KRM80L für 5,0 Ø Spannstahl

PneuMatic-Stahlschneider KRC-8 XLPW



Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten
- in Langversion, zum Schneiden von Spannstahllitze 3 x 2,5 mm Ø

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	8 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	1 s
GEWICHT	7,2 kg
BETRIEBSDRUCK	7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH	7 l
ABMESSUNG (L X B X H)	950x250x240mm
ERSATZKOPF	P7132

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC8 XLPW	BB782	mit Schneidkopf für Spannstahllitze Ø 5,5 mm (3 x Ø 2, 5 mm); max. 1800 N/mm²

Bündigabschneider KRC-8 BA / LBA

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

- Bündigschneider
- mit gewinkeltem Schneidkopf 30°

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		8 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
GEWICHT		5,8 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		7 l
ABMESSUNG (L X B X H)		500x240x250mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7012

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC8 BA	BB736	mit Bündigschneidkopf
KRC8 LBA	BB737	mit Bündigschneidkopf

Vincente Madrid

**Vertriebsleiter Industriegeräte und Werkzeuge –
Ansprechpartner im Bereich Stahlschneide- und Biegegeräte**

DER BESONDERE KRENN-SERVICE
Persönliche Beratung wird bei KRENN großgeschrieben!

Unser Ziel ist es, das optimale Schneidgerät für Ihre Anforderungen auszuwählen – oder neu zu entwickeln. Denn nur dann ist maximale Sicherheit, ergonomisches Arbeiten und Wirtschaftlichkeit gewährleistet.

Lassen Sie sich von unseren Schneidexperten beraten – bei Ihnen vor Ort oder telefonisch. Gerne entwickeln wir auch mit Ihnen zusammen auf Sie zugeschnittene Schneidlösungen, indem wir KRENN-Geräte mit dem richtigen Zubehör ausstatten oder für Sie anpassen und weiterentwickeln.

Rufen Sie uns an, unsere Berater sind für Sie da!

Für eine telefonische Beratung erreichen Sie mich unter
+49 (0)821 20793-18
vincente.madrid@krenn.de

PneuMatic-Stahlschneider KRC-10 / 10 B

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		10 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1,5 s
GEWICHT		8 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		15,1 l
ABMESSUNG (L X B X H)		600x240x250 mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7002 mittig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7004 bündig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7014 für Spannlitze

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC10	BB700	–
KRC10 mit Kopf KR1280TM	BB718	mit Kopf KR1280TM für 9,5 mm Ø Spannlitze/7 mm Ø Spannstahl
KRC10 mit Kopf KR1280TS	BB753	mit Kopf KR1280TS für 9.5 mm Ø Spannlitze/7 mm Ø Spannstahl
KRC10 B	BB705	mit Bündigschneidkopf

PneuMatic-Stahlschneider KRC-10 HD

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

- mit Spezialschneidkopf für hochfeste Materialien wie Spannstahl, Spannlitze und Federstahl

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		10 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1,5 s
GEWICHT		8 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		15,1 l
ABMESSUNG (L X B X H)		600x240x250 mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7117

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC10 HD	BB716	Heavy Duty für 9,5 mm Ø Spannlitze/6 mm Ø Spannstahl

PneuMatic-Stahlschneider KRC-10 L / 10 LB

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten
- in Langversion, zum bequemen Schneiden von am Boden liegenden Baustahlmatten

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		10 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1,5 s
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		15,1 l
ABMESSUNG (L X B X H)		950x240x250mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7002 mittig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7004 bündig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7014 für Spannlitze

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	BESONDERHEIT
KRC10 L	BB710	9,3 kg	–
KRC10 L mit Kopf KR1280TS	BB754	9,3 kg	mit Kopf KR1280TS für 9.5 mm Ø Spannlitze/7 mm Ø Spannstahl
KRC10 L mit Kopf KR1280TM	BB713	8,85 kg	mit Kopf KR1280TM für 9,5 mm Ø Spannlitze/7 mm Ø Spannstahl
KRC10 LB	BB712	9,3 kg	mit Bündigschneidkopf

PneuMatic-Stahlschneider KRC-10L HD

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

- mit Spezialschneidkopf für hochfeste Materialien wie Spannstahl, Spannlitze und Federstahl
- in Langversion, zum bequemen Schneiden von am Boden liegenden Materialien

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		10 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1,5 s
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		15,1 l
ABMESSUNG (L X B X H)		950x240x250mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7117

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	BESONDERHEIT
KRC10 L HD	BB717	8,85 kg	Heavy Duty für 9,5 mm Ø Spannlitze/6 Ø Spannstahl

PneuMatic-Stahlschneider KRC-12 / 12 B

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum leichten Schneiden von Baustahl, Drähten und Profilen bis max. 12 mm Ø
- auch mit einseitig geschliffenem Schneidkopf zum bündigen Schneiden von Baustahlmatten
- auch in Langversion

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		12 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		4 s
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		24 l
ABMESSUNG (L X B X H)		600x270x270mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7002 mittig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7004 bündig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7007 für Spannlitze
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7014 für Spannlitze

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	BESONDERHEIT
KRC12	BB750	10 kg	–
KRC12 mit Kopf KR1280TS	BB752	10 kg	mit Kopf KR1280TS für 12,7 mm Ø Spannlitze
KRC12 mit Kopf KR1280TM	BB758	10 kg	mit Kopf KR1280TM für 8 mm Ø Spannstahl
KRC12 B	BB755	10 kg	mit Bündigschneidkopf

PneuMatic-Stahlschneider KRC-12 L / 12 L mit Fanghaken

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich.

Details

- leichter und handlicher Stahlschneider
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten
- in Langversion, zum bequemen Schneiden von am Boden liegenden Baustahlmatten

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		12 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		4 s
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		24 l
ABMESSUNG (L X B X H)		950x270x270mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7002 mittig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7004 bündig
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7007 für Spannlitze
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7014 für Spannlitze

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	BESONDERHEIT
KRC12 L	BB760	12 kg	
KRC12 L B	BB756	12 kg	mit Bündigschneidkopf
KRC12 L mit Kopf KR1280TS	BB766	12,5 kg	mit Kopf KR1280TS für 12.7 mm Ø Spannstahl
KRC12 L mit Kopf KR1280TM	BB759	12 kg	mit Kopf KR1280TM für 8 mm Ø Spannstahl
KRC12L mit Kopf KR1280TS	BB767	12,5 kg	mit Fanghaken und Kopf KR1280TS für Ø 12,7 mm Spannlitze

PneuMatic-Stahlschneider KRC-12 HD

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich. Verstärkte Ausführung.

Details

- mit Spezialschneidkopf für hochfeste Materialien wie Spannstahl, Spannlitze und Federstahl

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		12 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		4 s
GEWICHT		10 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		24 l
ABMESSUNG (L X B X H)		600x270x270mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7117

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC12 HD	BB751	Schnittleistung 12 mm Ø (980 N/mm²), 8 mm Ø (1760 N/mm²), Spannlitze 12,5 mm Ø (7 x 4 mm Ø, max. 1760 N/mm²)

PneuMatic-Stahlschneider KRC-12 LHD

Leichte und handliche Stahlschneiderserie mit hoher Schnittgeschwindigkeit.
Alle Modelle in Kurz- oder Langversion erhältlich. Verstärkte Ausführung.

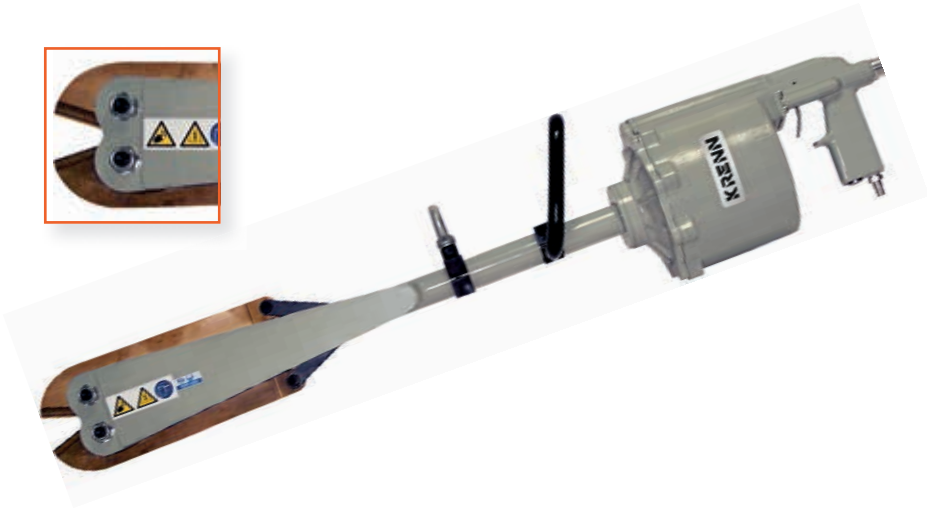
Details

- mit Spezialschneidkopf für hochfeste Materialien wie Spannstahl, Spannlitze und Federstahl

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		12 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		4 s
GEWICHT		12,5 kg
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		24 l
ABMESSUNG (L X B X H)		950x270x270mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7117

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
KRC12 LHD	BB761	Schnittleistung 12 mm Ø (980 N/mm²), 8 mm Ø (1760 N/mm²), Spannlitze 12,5 mm Ø (7 x 4 mm Ø, max. 1760 N/mm²)

PneuMatic-Stahlschneider KRC-16 / 16 mit Fangeinrichtung



Details

- robuster Stahlschneider
- zum Schneiden von Spannstahl und Spannlitze bis 16 mm (7 x 5 mm Ø) geeignet

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		16 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		6 s
BETRIEBSDRUCK		7,5 - 8,5 bar
LUFTVERBRAUCH		48 l
ABMESSUNG (L X B X H)		1120x270x270mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7008
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7009

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	BESONDERHEIT
KRC16	BB770	18 kg	–
KRC16 mit Fangein-richtung	BB773	18 kg	mit Fangeinrichtung

Ersatzkopf KRC für Spannstahl und Spannstahllitzen

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT	FÜR MODELL
KRM80L	P7006	für 5,0 Ø mm Spannstahl, Gewicht: 0,38 kg	KRC8/8 L
KR1280TM	P7014	für 9,5 Ø mm Spannlitze - 7 Ø mm Spannstahl (KRC10)/8 Ø mm Spannstahl (KRC12)	KRC10/10 L/12/12 L
KR1280TS	P7007	für 12,7 Ø mm Spannstahllitze, Gewicht: 0,31 kg	KRC12/12 L
KR168060R	P7009	für 16,0 Ø mm Spannstahllitze	KRC16
KR148060V	P7117	für 9,5 Ø mm Spannlitze (KRC10 HD)/12,7 Ø mm Spannlitze (KRC12 HD), Gewicht: 1,74 kg	KRC10/10 L/12/12L HD

PneuMatic Stahlschneider ABP-450

Details

- zum Schneiden von Baustahlmatten
- sehr gut geeignet zum Schneiden von dünnen Verpackungsdrähten
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- auch mit Schutzvorrichtung

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		6 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
GEWICHT		5 kg
BETRIEBSDRUCK		6 - 10 bar
LUFTVERBRAUCH		2,1 - 3,5 l
ABMESSUNG (L X B X H)		460x90 x 210 mm
MODELL		ABP450
ART.-NR.		BB600
ERSATZKOPF	ART. NR.	P1170

PneuMatic-Stahlschneider ABP-600

Details

- zum Schneiden von Baustahlmatten
- sehr gut geeignet zum Schneiden von Verpackungsdrähten an Papier- oder Zellstoffballen
- auch mit Schutzvorrichtung
- auch mit Zweihandbedienung (optional)

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		8 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
GEWICHT		7 kg
BETRIEBSDRUCK		6 - 10 bar
LUFTVERBRAUCH		5,9 - 9,7 l
ABMESSUNG (L X B X H)		460x110 x 230 mm
ERSATZKOPF	ART. NR.	P1157

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
ASP600	BB610	–
ASP600	BB611	mit Zweihandbedienung
ASP600	BB613	mit pneumatischem Fußschalter

Scherschneider SP

Mit Hartmetallmessser 30 mm - Scherprinzip - zum exakten und schnellen Schneiden von hochfestem Rund- und Flachmaterial.

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
GEWICHT		5,3 kg
BETRIEBSDRUCK		6 - 10 bar
LUFTVERBRAUCH		2,1 - 3,5 l
ABMESSUNG (L X B X H)		460x200 x 210 mm

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT
SP2	CB012	–
SP2	CB010	mit Fußschalter

PneuMatic-Stahlschneider Serie RP

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	3,4 s
BETRIEBSDRUCK	6 - 10 bar
LUFTVERBRAUCH	15,1 l

MODELL	ART.-NR.	ABMESSUNG (L X B X H)	GEWICHT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø
RP8	BB200	430 x 450 x 550 mm	6,5 kg	8 mm
RP10	BB210	430 x 450 x 550 mm	7,4 kg	10 mm
RP12	BB220	430 x 450 x 550 mm	7,4 kg	12 mm

PneuMatic-Stahlschneider MP-10

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	10 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	3,4 s
GEWICHT	6,25 kg
BETRIEBSDRUCK	6,25 bar
LUFTVERBRAUCH	15,1 l
ABMESSUNG (L X B X H)	130x450x550mm
MODELL	MP10
ART.-NR.	AB210

Stahlschneider RPV10

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	10 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	3,4 s
GEWICHT	6,9 kg
BETRIEBSDRUCK	6,25 bar
LUFTVERBRAUCH	15,1 l
ABMESSUNG (L X B X H)	130x450x550mm
MODELL	RPV10
ART.-NR.	BB500

Seilschneider RPW

GEWICHT	6 kg
MODELL	RPW10
ART.-NR.	BB560
MODELL	RPW14
ART.-NR.	BB565

PneuMatic Vornschneider KPV300

GEWICHT	3,65 kg
MODELL	KPV300
ART.-NR.	BB650

PneuMatic-Stahlbandschneider KRC-8 S / L-S / XL-S / XXL-S

Zum sicheren und schnellen Trennen von Stahlbandumreifungen. Die Praxis zeigt, dass im Besonderen beim Öffnen von Stahlbandumreifungen eine erhöhte Verletzungsgefahr besteht! Ideal zum sicheren und ermüdungsarmen Öffnen von Stahlbandumreifungen am Drahtcoil. Großer Sicherheitsabstand für den Anwender.

Details

- großer Sicherheitsabstand
- mit Niederhalter
- für das sichere und mühelose Schneiden von Stahlbändern bis zu einer maximalen Breite von 51 mm und einer Stärke von 1,2 mm
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- einfache Handhabung

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		51 x 1,2 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1 s
BETRIEBSDRUCK		7 bar
LUFTVERBRAUCH		7 l
ERSATZKOPF	ART. NR.	P7100

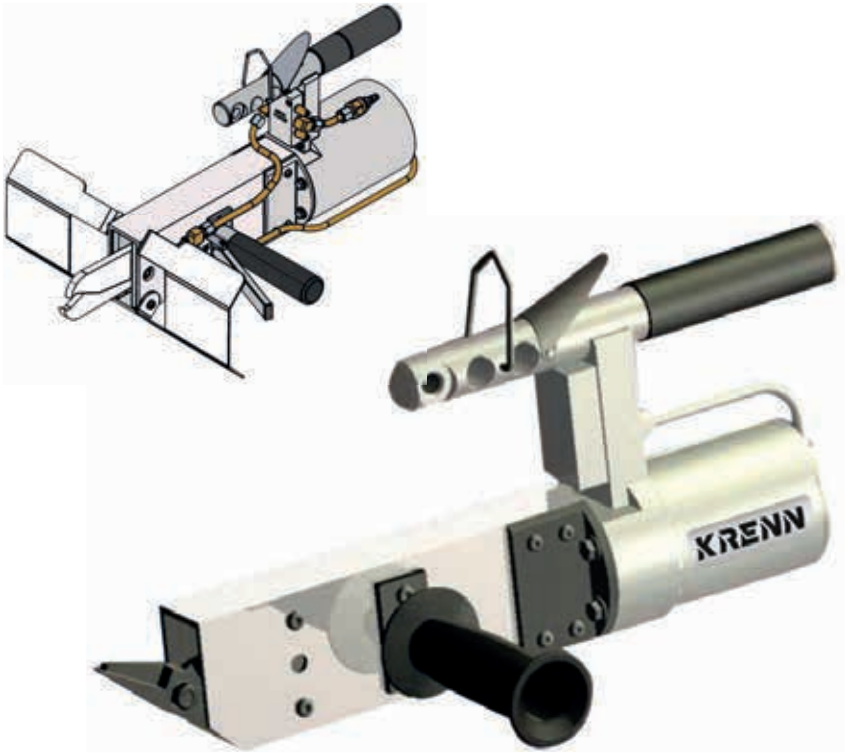
Kurzversion KRC 8-S
Länge: 608 mm

Langversion KRC 8L-S
Länge: 1.008 mm

Extra-Langversion KRC 8XL-S
Länge: 1.208 mm

MODELL	ART.-NR.	ABMESSUNG (L X B X H)	GEWICHT
KRC8 S	BB744	608 x 253 x 245 mm	6,9 kg
KRC8 L-S	BB743	1008 x 253 x 245 mm	8,3 kg
KRC8 XL-S	BB746	1208 x 253 x 245 mm	9,8 kg
KRC8 XXL-S	BB748	2150 x 253 x 245 mm	12 kg

PneuMatic-Stahlbandschneider HSP / HSP 601 PG



Details

- zum Schneiden von Stahl- oder Verpackungsbändern an Papier- oder Zellstoffballen
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- auch mit Schutzvorrichtung

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	1 s
BETRIEBSDRUCK	6 - 10 bar
ABMESSUNG (L X B X H)	460x90 x 210 mm

MODELL	ART.-NR.	SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	GEWICHT	LUFTVERBRAUCH	BESONDERHEIT	ERSATZKOPF ART. NR.
HSP450	BB570	32 x 0,9 mm	5 kg	2,91 - 3,5 l		P7010
HSP600	BB575	51 x 1,2 mm	5 kg	2,91 - 3,5 l		P7011 0
HSP601 PG	BB620	–	7 kg	5,9 - 3,5 l	neue Ausführung, mit Schneidkopf ähnlich Drahtseilschneidkopf (Schnabelschneidkopf) mit Handgriff und Handschutz, ausgerüstet mit Zweihandbedienung (weiteres Ventil) in Kombination mit neuem Handgriff	U3590

Betonstahlschere KBT-30

Elektro-mechanische Betonstahlschere zum effizienten, sicheren und ergonomischen Schneiden von Betonstahlstäben.

Details

- sicheres und effizientes Schneiden ohne Kraftaufwand und Funkenflug
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- für Dauerbetrieb geeignet
- robuste und langlebige Messer aus gehärtetem Werkzeugstahl
- inkl. elektrischem Fußschalter (4 m Kabel)

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	1,0 s
GEWICHT	240 kg
SPANNUNG	400 V
LEISTUNG	2200 W
FREQUENZ	50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)	850x450x700mm

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL	
			650 N/MM²	850 N/MM²
KBT30	CMTC31	–	1 Stab 26 mm Ø, 2 Stäbe 18 mm Ø, 3 Stäbe 14 mm Ø, 4 Stäbe 12 mm Ø mm	1 Stab 22 mm Ø, 2 Stäbe 16 mm Ø, 3 Stäbe 12 mm Ø, 4 Stäbe 10 mm Ø mm
KBT30	CMTC32	mit Längenanschlag	1 Stab 26 mm Ø, 2 Stäbe 18 mm Ø, 3 Stäbe 14 mm Ø, 4 Stäbe 12 mm Ø mm	1 Stab 22 mm Ø, 2 Stäbe 16 mm Ø, 3 Stäbe 12 mm Ø, 4 Stäbe 10 mm Ø mm
KBT30	CMTC33	mit Plattform	1 Stab 26 mm Ø, 2 Stäbe 18 mm Ø, 3 Stäbe 14 mm Ø, 4 Stäbe 12 mm Ø mm	1 Stab 22 mm Ø, 2 Stäbe 16 mm Ø, 3 Stäbe 12 mm Ø, 4 Stäbe 10 mm Ø mm

Betonstahlschere KBT-36

Elektro-mechanische Betonstahlschere zum effizienten, sicheren und ergonomischen Schneiden von Betonstahlstäben.

Details

- sicheres und effizientes Schneiden ohne Kraftaufwand und Funkenflug
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- für Dauerbetrieb geeignet
- robuste und langlebige Messer aus gehärtetem Werkzeugstahl

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT		1,0 s
GEWICHT		350 kg
SPANNUNG		400 V
LEISTUNG		2200 W
FREQUENZ		50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)		920x530x720mm
LÄNGENANSCHLAG KBT	ART. NR.	S4101
MESSER KBT	ART. NR.	S0036
MESSER KBT	ART. NR.	S0037 ab 07/21

MODELL	ART.-NR.	BESONDERHEIT	SCHNEIDLEISTUNG MAX. BEI RUNDMATERIAL	
			650 N/MM²	850 N/MM²
KBT36	CMTC37	mit elektrischem Fußschalter (4 m Kabel)	1 Stab 32 mm Ø, 2 Stäbe 20 mm Ø, 3 Stäbe 16 mm Ø, 4 Stäbe 12 mm Ø mm	1 Stab 28 mm Ø, 2 Stäbe 18 mm Ø, 3 Stäbe 14 mm Ø, /4 Stäbe 10 mm Ø mm

KRENN

PRODUKTGRUPPE 03
HIGHLIGHT

RICHTGERÄT KTR-2 ACNL/AKKU

HYDRAULISCHE GERÄTE UND AGGREGATE

Jetzt scannen und direkt zu den Produkten

Die professionellen hydraulischen Geräte von Krenn finden Einsatz beim schnellen und sicheren Schneiden und Richten von Draht und Stahlstäben. Die kompakte Bauweise und die einfache Bedienung zeichnen diese Schneidgeräte aus. Unsere robusten Maschinen überzeugen in der Drahtindustrie durch ihre Zuverlässigkeit und Handlingseigenschaften. Zum Antrieb optimal abgestimmt auf unsere Geräte sind unseren hochwertigen Hydraulikaggregate.

Hydraulische Richtgeräte

Seite 66-67

Hydraulische Stahlschneider

Seite 68-70

Hydraulik-Aggregate

Seite 71

Akku-Richtgerät KTR-2 ACNL

Details

- elektro-hydraulisches Drahtrichtgerät mit Akku-Antrieb, zum Richten von Draht, wenn vom Coil gearbeitet wird
- zum Richten der Drahtproben im Prüflabor
- sehr handlich und leicht zu bedienen
- sehr schnell und flexibel

RICHTLEISTUNG MAX. Ø		20 mm
RICHTLEISTUNG MIN. Ø		8 mm
GEWICHT		8,5 kg
PRESSKRAFT		8 t
SPANNUNG		18 V
LEISTUNG		450 W
AKKU		Lithium-Ionen
BETRIEBSDRUCK		300 bar
MATERIALFESTIGKEIT MAX. Ø		700 N/mm²
ABMESSUNG (L X B X H)		507x140x317 mm
MODELL		KTR2 ACNL
ART.-NR.		CE377
ERSATZAKKU	ART. NR.	Z1909

Akku-Richtgerät KTR-3 ACNL

Details

- elektro-hydraulisches Drahtrichtgerät mit Akku-Antrieb, zum Richten von Draht, wenn vom Coil gearbeitet wird
- zum Richten der Drahtproben im Prüflabor
- sehr handlich und leicht zu bedienen
- sehr schnell und flexibel
- Richtkopf drehbar
- sehr robuster Richtkopf
- für Draht und Stangenmaterial bis max. Ø 32 mm
- Wippschalter für einfachen Vor- und Rückschub

RICHTLEISTUNG MAX. Ø		32 mm
RICHTLEISTUNG MIN. Ø		20 mm
GEWICHT		15 kg
PRESSKRAFT		11 t
SPANNUNG		18 V
AKKU		Lithium-Ionen
BETRIEBSDRUCK		300 bar
MATERIALFESTIGKEIT MAX. Ø		700 N/mm²
ABMESSUNG (L X B X H)		574x259x342 mm
MODELL		KTR3 ACNL
ART.-NR.		CE296
ERSATZAKKU	ART. NR.	Z1909

Hydraulik-Richtgerät KTR-1

RICHTLEISTUNG MAX. Ø	25 mm
GEWICHT	7 kg
PRESSKRAFT	6 t
BETRIEBSDRUCK	380 bar
BESONDERHEIT	mit Schlauch-paar 3 m
ABMESSUNG (L X B X H)	450x230x200 mm
MODELL	KTR1
ART.-NR.	C3050

Hydraulik-Richtgerät KTR-3

Details

- hydraulisches Drahtrichtgerät, zum Richten von Draht wenn vom Coil gearbeitet wird
- zum Richten der Drahtproben im Prüflabor
- sehr handlich und leicht zu bedienen

RICHTLEISTUNG MAX. Ø	32 mm
GEWICHT	15,8 kg
PRESSKRAFT	11 t
BETRIEBSDRUCK	380 bar
BESONDERHEIT	Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KVDS380
MODELL	KTR3
ART.-NR.	C3052

Hydraulik-Schneidgerät KT-16

Details

- hyddraulisches Schneidgerät zum Schneidern von Draht im Coil oder zur Entnahme von Drahtproben
- leicht und handlich
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KVDS700 oder KHF700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		16 mm
GEWICHT		5 kg
SCHNEIDKRAFT		16 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		265x90x220mm
MODELL		KT16
ART.-NR.		CE760
ERSATZMESSER	ART. NR.	U1001
ERSATZMESSER	ART. NR.	U1150 spezial

Hydraulik-Schneidgerät KT-18

Details

- hydraulisches Schneidegerät zum Schneiden von Draht- und Stangenmaterial
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KVDS700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		18 mm
GEWICHT		5 kg
SCHNEIDKRAFT		16 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		265x90x220mm
MODELL		KT18
ART.-NR.		CE761
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3011 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3012 mobil

Hydraulik-Schneidgerät KTW-19

Mit Spezialmesser zum Schneiden von Spannstahl und Spannstahllitzen.

Details

- Messer aus hochwertig vergütetem Werkzeug-stahl mit Spezialgeometrie
- zum Schneiden von Spannstahl und Spannlitzen
- Spannlitze bis max. 16 mm Ø
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KVDS700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		19 mm
GEWICHT		12,8 kg
SCHNEIDKRAFT		30 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		360x140x220mm
MODELL		KTW19
ART.-NR.		CE762
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3301

Hydraulik-Schneidgerät KT-22

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		22 mm
GEWICHT		9 kg
SCHNEIDKRAFT		30 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		350x200x140mm
MODELL		KT22
ART.-NR.		CE763
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3001

Hydraulik-Schneidgerät KT-30

Details

- hydraulisches Schneidegerät zum leichten Schneiden von Baustahl, Draht (auch vom Coil) oder Rundstahl bis zu einem Ø von 30 mm
- die kompakte Bauweise, das geringe Gewicht und die einfache Bedienung zeichnen es aus
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KVDS700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		30 mm
GEWICHT		14 kg
SCHNEIDKRAFT		40 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		380x150x220mm
MODELL		KT30
ART.-NR.		CE765
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3201 mobil
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3202 fest

Hydraulik-Schneidgerät KT-40

Details

- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KBC700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		35 mm
GEWICHT		50 kg
SCHNEIDKRAFT		63 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		600x200x260mm
MODELL		KT40
ART.-NR.		CE755
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3514 mobil
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3515 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3505 Satz alte Ausf. 50x46x19 mm

Hydraulik-Schneidgerät KT-50

Details

- hydraulischer Stahlschneider zum mühelosen Trennen von Draht und Stangenmaterial bis 35 mm Ø, in Sonderanfertigung bis 50 mm Ø
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KCB-700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		50 mm
GEWICHT		120 kg
SCHNEIDKRAFT		108 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		740x244x260mm
MODELL		KT50
ART.-NR.		CE770
ERSATZMESSER	ART. NR.	U3561

Hydraulik-Aggregat K-VDS-380

Details

- hydraulisches Antriebsaggregat für 230 V
- eignet sich zum Betreiben des hydraulischen Geräts KTR1
- kompakt und exterm leicht

GEWICHT	18 kg
SPANNUNG	230 V
TANKVOLUMEN	2,7 l
BETRIEBSDRUCK	380 bar
FREQUENZ	50 Hz
ABMESSUNG (L X B X H)	240x240x360mm
MODELL	KVDS380
ART.-NR.	C3060

Hydraulik-Aggregat KVDS-700 G28

Details

- hydraulisches Antriebsaggregat für 230 V
- eignet sich zum Betreiben der hydraulischen Geräte KT-16, KT-18, KT-22 und KT-30
- kompakt und exterm leicht

TANKVOLUMEN	2,7 l
BETRIEBSDRUCK	700 bar

MODELL	ART.-NR.	ABMESSUNG (L X B X H)	GEWICHT	SPANNUNG	FREQUENZ	BESONDERHEIT
KVDS700	C3064	400 x 230 x 440 mm	23 kg	230 V	60 Hz	mit Kühlung
KVDS700	C3068	400 x 230 x 440 mm	23 kg	230 V	60 Hz	2 Ventile, für Richtgeräte
KVDS700	C3069	400 x 230 x 440 mm	23 kg	230 V	50 Hz	ohne Kühlung

Hydraulik-Aggregat KCB-700

Details

- Aggregat zum Betrieb der Schneidgeräte KSG145 TH und KSG170 TH

TANKVOLUMEN	23 l
BETRIEBSDRUCK	700 bar

MODELL	ART.-NR.	ABMESSUNG (L X B X H)	GEWICHT	SPANNUNG	FREQUENZ	BESONDERHEIT
KCB700	CE710	680x490x710mm	94 kg	400 V	50 Hz	für KT-40, KT-50
KCB700	CE711	680x490x710mm	94 kg	230 V	50 Hz	–
KCB700	C3079	680x490x710mm	94 kg	400 V	50 Hz	mit Kühlung, für KSG-Serie

KRENN

PRODUKTGRUPPE 04
HIGHLIGHT

STAHLSCHNEIDER SK22

KX – HYDRAULISCHE STAHLSCHNEIDER UND RICHTGERÄTE, HYDRAULISCHE MATERIALPRÜFPRESSEN

Jetzt scannen und direkt zu den Produkten

Die hydraulischen Stahlschneider und Richtgeräte von KRENN sind besonders robust und eignen sich zum sicheren und mühelosen Trennen und Richten von Draht und Stangenmaterial bis 50 mm Durchmesser. Die hydraulischen Spezialgeräte sind extrem langlebig und wartungsarm und weltweit seit Jahrzehnten in der Stahlindustrie bewährt. Mit unseren Materialprüfpressen bieten wir Ihnen eine optimale Lösung zur Stauchprüfung von Drahtproben in Übereinstimmung mit DIN EN 10263-1. Ihre Prüfanlage planen wir für Sie individuell nach Ihren Wünschen und führen die Installation in Ihrem Werk als auch das Training der Anwender*innen durch.

KX –
Hydraulische Stahlschneider

Seite 74–77

KX –
Hydraulische Richtgeräte

Seite 78–79

KX –
Hydraulik-Aggregate / Zubehör

Seite 80–83

KX –
Hydraulische Materialprüfpressen

Seite 84–85

KX - Stahlschneider SK 15

Zum sicheren und mühelosen Trennen von Draht und Stangenmaterial bis 15 mm Ø – extrem langlebig und wartungsarm, weltweit seit Jahrzehnten in der Stahlindustrie bewährt.

Handgriff nach vorne

Details

- optional mit Aufhängung inkl. Drehring: in beide Richtungen um 180° drehbar, an jeder beliebigen Position arretierbar
- optional mit Griff nach hinten gerichtet
- auch elektrisch betätigt erhältlich
- alle Scheren sind mit Schiebeanschlag ausgerüstet

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT*	1 s
BETRIEBSDRUCK	600 bar
SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	15 mm
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB	≤ 70 dB
MATERIALFESTIGKEIT MAX. Ø	1000 N/mm²
KOLBENHUB	15 mm
SCHERKRAFT MAX.	150 kN
LEERLAUFDRUCK	30 - 50 bar
EINGANGSDRUCK MAX.	600 bar

* bei Betrieb mit Aggregat R4,2 bzw. T5

MODELL	ART.-NR.	ABMESSUNG (L X B X H)	GEWICHT	KUPPLUNGSANSCHLÜSSE	BESONDERHEIT
SK15	KS0028	220 x 87 x 114 mm	6 kg	Einschraubstutzen	mit Schiebeanschlag und Handgriff nach vorne
SK15	KS0075	220 x 87 x 114 mm	6,2 kg	Einschraubstutzen	mit Schiebeanschlag, Drehring und Griff nach hinten

KX - Stahlschneider SK 22

Zum sicheren und mühelosen Trennen von Draht und Stangenmaterial bis 22 mm Ø – extrem langlebig und wartungsarm, weltweit seit Jahrzehnten in der Stahlindustrie bewährt.

Handgriff nach hinten

Details

- optional mit Aufhängung inkl. Drehring: in beide Richtungen um 180° drehbar, an jeder beliebigen Position arretierbar
- optional mit Griff nach hinten gerichtet
- auch elektrisch betätigt erhältlich
- alle Scheren sind mit Schiebeanschlag ausgerüstet

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT*	2,6 s
BETRIEBSDRUCK	600 bar
SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	22 mm
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB	≤ 70 dB
MATERIALFESTIGKEIT MAX. Ø	900 N/mm²
SCHERKRAFT MAX.	280 kN
LEERLAUFDRUCK	30 - 50 bar
EINGANGSDRUCK MAX.	600 bar

* bei Betrieb mit Aggregat R4,2 bzw. T5

MODELL	ART.-NR.	ABMESSUNG (L X B X H)	GEWICHT	KUPPLUNGSANSCHLÜSSE	BESONDERHEIT
SK22	KS0033	268 x 122 x 156 mm	12,5 kg	Einschraubstutzen	mit Schiebeanschlag und Griff nach vorne
SK22	KS0074	268 x 122 x 156 mm	12,85 kg	Einschraubstutzen	mit Schiebeanschlag, Drehring und Griff nach hinten

KX - Stahlschneider SK 28

Zum sicheren und mühelosen Trennen von Draht und Stangenmaterial bis 28 mm Ø – extrem langlebig und wartungsarm, weltweit seit Jahrzehnten in der Stahlindustrie bewährt.

Handgriff nach vorne

Details

- optional mit Aufhängung inkl. Drehring: in beide Richtungen um 180° drehbar, an jeder beliebigen Position arretierbar
- optional mit Griff nach hinten gerichtet
- auch elektrisch betätigt erhältlich
- alle Scheren sind mit Schiebeanschlag ausgerüstet

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT*	5 s
BETRIEBSDRUCK	600 bar
SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	28 mm
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB	≤ 70 dB
MATERIALFESTIGKEIT MAX. Ø	800 N/mm²
KOLBENHUB	28,5 mm
SCHERKRAFT MAX.	400 kN
LEERLAUFDRUCK	30 - 50 bar
EINGANGSDRUCK MAX.	600 bar

* bei Betrieb mit Aggregat R4,2 bzw. T5

MODELL	ART.-NR.	ABMESSUNG (L X B X H)	GEWICHT	KUPPLUNGSANSCHLÜSSE	BESONDERHEIT
SK28	KS0037	290 x 126 x 179 mm	17 kg	Einschraubstutzen	mit Schiebeanschlag und Handgriff nach vorne
SK28	KS0072	290 x 126 x 179 mm	17,37 kg	Einschraubstutzen	mit Schiebeanschlag, Drehring und Griff nach hinten

KX - Stahlschneider SK 28 [e]

Zum sicheren und mühelosen Trennen von Draht und Stangenmaterial bis 28 mm Ø – die elektrisch betätigte Version unserer Schere SK 28. Der Schneidvorgang kann per Drucktaster an der Schere, oder direkt über die SPS Ihrer Anlage gestartet werden (bei Betrieb mit Aggregat R4,2 [e]). Alle Scheren als auch Richtgeräte sind als [e]-Versionen erhältlich.

Handgriff nach hinten

Details

- optional mit Aufhängung inkl. Drehring: in beide Richtungen um 180° drehbar, an jeder beliebigen Position arretierbar
- optional mit Griff nach vorne gerichtet
- elektrisch betätigte Schere; zum Betreiben wird das Aggregat R4,2 [e] eingesetzt

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT*		5 s
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB		≤ 70 dB
LEERLAUFDRUCK		600 bar
KX - ERSATZ-MESSER	ART. NR.	KS5154
KX - ERSATZ-MESSER	ART. NR.	KS5153
KX - DICHTUNGS-SATZ	ART. NR.	KS3088

* bei Betrieb mit Aggregat R4,2 [e]

MODELL	ART.-NR.	ABMESSUNG (L X B X H)	GEWICHT	KUPPLUNGSANSCHLÜSSE	BESONDERHEIT
SK28 [e]	KS0101	290 x 126 x 176 mm	17 kg	Einschraubstutzen	mit Drehring, Schiebeanschlag und Griff nach hinten, elektrisch [e]

KX - Stahlschneider SK 42

Zum sicheren und mühelosen Trennen von Draht und Stangenmaterial bis 42 mm Ø – sehr robust und langlebig

Details

- optional mit Aufhängung inkl. Drehring: in beide Richtungen um 180° drehbar, an jeder beliebigen Position arretierbar
- optional mit Griff nach vorne gerichtet
- auch elektrisch betätigt erhältlich
- alle Scheren sind mit Schiebeanschlag ausgerüstet

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT*	7,5 s
BETRIEBSDRUCK	600 bar
SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	42 mm
SCHNEIDKRAFT	490 t
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB	≤ 70 dB
MATERIALFESTIGKEIT MAX. Ø	450 N/mm²
SCHERKRAFT MAX.	490 kN
LEERLAUFDRUCK	30 - 50 bar
EINGANGSDRUCK MAX.	600 bar

* bei Betrieb mit Aggregat R4,2 bzw. T5

MODELL	ART.-NR.	ABMESSUNG (B X H)	GEWICHT	KUPPLUNGSANSCHLÜSSE	BESONDERHEIT
SK42	KS0039	157 x 220 mm	27,5 kg	Einschraubstutzen	mit Schiebeanschlag und Griff nach vorne
SK42	KS0073	157 x 220 mm	27,65 kg	Einschraubstutzen	mit Schiebeanschlag, Drehring und Griff nach hinten

KX - Stahlschneider SK 50, gefräst

Zum sicheren und mühelosen Trennen von Draht und Stangenmaterial bis 50 mm Ø – extrem langlebig und wartungsarm, weltweit seit Jahrzehnten in der Stahlindustrie bewährt.

Details

- optional mit Griff nach hinten gerichtet
- auch elektrisch betätigt erhältlich
- alle Scheren sind mit Schiebeanschlag ausgerüstet

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT*	7 s
BETRIEBSDRUCK	600 bar
SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	58 mm
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB	≤ 70 dB
MATERIALFESTIGKEIT MAX. Ø	450 N/mm²
SCHERKRAFT MAX.	950 kN
LEERLAUFDRUCK	30 - 50 bar
EINGANGSDRUCK MAX.	600 bar
MODELL	SK50
ART.-NR.	KS0219

* bei Betrieb mit Aggregat R7,4

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	KUPPLUNGSANSCHLÜSSE	BESONDERHEIT
SK50	KS0219	122 kg	Einschraubstutzen	gefräste Ausführung, mit Schiebeanschlag und Handgriff nach hinten

KX - Stahlschneider SK 50, gegossen

Zum sicheren und mühelosen Trennen von Draht und Stangenmaterial bis 50 mm Ø – sehr robust und langlebig

Seitenansicht

Rückansicht

Details

- hydraulischer Schneidzylinder für große Durchmesser und hohe Zugfestigkeiten
- sehr robuster Schneidkopf aus Stahlguss
- Betrieb mit KX - Hydraulik-Aggregat R7,4

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT*	7 s
BETRIEBSDRUCK	600 bar
SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	50 mm
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB	≤ 70 dB
MATERIALFESTIGKEIT MAX. Ø	800 N/mm²
KOLBENHUB	50 mm
SCHERKRAFT MAX.	1250 kN
LEERLAUFDRUCK	30 - 50 bar
EINGANGSDRUCK MAX.	600 bar
ABMESSUNG	325x453x600mm

* bei Betrieb mit Aggregat R7,4

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	KUPPLUNGSANSCHLÜSSE	BESONDERHEIT
SK50	KS0040	145 kg	Einschraubstutzen	Gegossene Ausführung mit Schiebeanschlag und Griff nach vorne

Thomas Friske

Verkaufsleitung KX, Sales Director KX
Ansprechpartner im Bereich KX

DER BESONDERE KRENN-SERVICE
Persönliche Beratung wird bei KRENN großgeschrieben!

Unser Ziel ist es, das optimale Schneidgerät für Ihre Anforderungen auszuwählen – oder neu zu entwickeln. Denn nur dann ist maximale Sicherheit, ergonomisches Arbeiten und Wirtschaftlichkeit gewährleistet.

Lassen Sie sich von unseren Schneidexperten beraten – bei Ihnen vor Ort oder telefonisch. Gerne entwickeln wir auch mit Ihnen zusammen auf Sie zugeschnittene Schneidlösungen, indem wir KRENN-Geräte mit dem richtigen Zubehör ausstatten oder für Sie anpassen und weiterentwickeln.

Rufen Sie uns an, unsere Berater sind für Sie da!

Für eine telefonische Beratung erreichen Sie mich unter
+49 (0)821 20793-27
thomas.friske@krenn.de

KX - Richtgerät RK 20

Zum sicheren und mühelosen Richten von Draht und Stangenmaterial bis 22 mm Ø – extrem langlebig und wartungsarm, weltweit seit Jahrzehnten in der Stahlindustrie bewährt.

Handgriff nach vorn

Details

- optional mit Aufhängung inkl. Drehring: in beide Richtungen um 180° drehbar, an jeder beliebigen Position arretierbar
- optional mit Griff nach hinten gerichtet
- auch elektrisch betätigt erhältlich

BETRIEBSDRUCK	600 bar
RICHTLEISTUNG MAX. Ø	22 mm
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB	≤ 70 dB
RICHTKRAFT MAX.	150 kN
LEERLAUFDRUCK	30 - 50 bar
EINGANGSDRUCK MAX.	600 bar

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	KUPPLUNGSANSCHLÜSSE	BESONDERHEIT
RK20	KS0115	7,7 kg	Einschraubstutzen	mit Drehring und Griff nach hinten
RK20	KS0132	7,7 kg	Einschraubstutzen	Griff nach vorne

KX - Richtgerät RK 26

Zum sicheren und mühelosen Richten von Draht und Stangenmaterial bis 32 mm Ø – extrem langlebig und wartungsarm, weltweit seit Jahrzehnten in der Stahlindustrie bewährt.

Handgriff nach hinten

Details

- optional mit Aufhängung inkl. Drehring: in beide Richtungen um 180° drehbar, an jeder beliebigen Position arretierbar
- optional mit Griff nach hinten gerichtet
- auch elektrisch betätigt erhältlich

BETRIEBSDRUCK	600 bar
RICHTLEISTUNG MAX. Ø	32 mm
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB	≤ 70 dB
RICHTKRAFT	280 kN
LEERLAUFDRUCK	30 - 50 bar
EINGANGSDRUCK MAX.	600 bar

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	BESONDERHEIT
RK26	KS0113	19 kg	mit Drehring und Griff nach hinten

KX - Richtgerät RK 40

Zum sicheren und mühelosen Richten von Draht und Stangenmaterial bis 42 mm Ø – extrem langlebig und wartungsarm, weltweit seit Jahrzehnten in der Stahlindustrie bewährt.

Details

- optional mit Aufhängung inkl. Drehring: in beide Richtungen um 180° drehbar, an jeder beliebigen Position arretierbar
- optional mit Griff nach hinten gerichtet
- auch elektrisch betätigt erhältlich

BETRIEBSDRUCK	600 bar
RICHTLEISTUNG MAX. Ø	42 mm
GERÄUSCHEMISSION BEI STANDARDBETRIEB	≤ 70 dB
RICHTKRAFT MAX.	400 kN
LEERLAUFDRUCK	30 - 50 bar
EINGANGSDRUCK MAX.	600 bar

MODELL	ART.-NR.	GEWICHT	KUPPLUNGSANSCHLÜSSE	BESONDERHEIT
RK40	KS0109	26 kg	Einschraubstutzen	neu, mit Drehring und Griff nach hinten

Thomas Friske

Verkaufsleitung KX, Sales Director KX
Ansprechpartner im Bereich KX

DER BESONDERE KRENN-SERVICE
Persönliche Beratung wird bei KRENN großgeschrieben!

Unser Ziel ist es, das optimale Schneidgerät für Ihre Anforderungen auszuwählen – oder neu zu entwickeln. Denn nur dann ist maximale Sicherheit, ergonomisches Arbeiten und Wirtschaftlichkeit gewährleistet.

Lassen Sie sich von unseren Schneidexperten beraten – bei Ihnen vor Ort oder telefonisch. Gerne entwickeln wir auch mit Ihnen zusammen auf Sie zugeschnittene Schneidlösungen, indem wir KRENN-Geräte mit dem richtigen Zubehör ausstatten oder für Sie anpassen und weiterentwickeln.

Rufen Sie uns an, unsere Berater sind für Sie da!

Für eine telefonische Beratung erreichen Sie mich unter
+49 (0)821 20793-27
thomas.friske@krenn.de

KX - Hydraulik-Aggregate der Serie R

Zum Betreiben der KX-Stahlschneider und KX-Richtgeräte

Doppelaggregat R4,2/4,2

R3,7

R4,2 Ölkühlung

R7,4

Details

- Aggregat R4,2 - 4,2 B50 zum Betrieb von zwei Geräten gleichzeitig
- Ölauffangwannen für Aggregate auf Anfrage
- alle Spannungen auf Anfrage

SPANNUNG		3x 400 V
BETRIEBSDRUCK		600 bar
ÖLAUFFANG-WANNE	ART. NR.	KP0330
ÖLAUFFANG-WANNE	ART. NR.	KP0317

MODELL	ART.-NR.	FLUSSRATE	TANKVOLUMEN	GEWICHT	LEISTUNGSAUFNAHME	BESONDERHEIT
R3,7 B20	KP0042	3.7 l/min	20 l	93 kg	4 kW	–
R4,2 B50	KS0082	4.2 l/min	50 l	165 kg	4 kW	–
R4,2 B50	KP0134	4,2 l/min	50 l	180 kg	4 kW	mit Ölkühlung
R4,2 - 4,2 B50	KS0083	2 x 4.2 l/min	50 l	165 kg	4 kW	–
R7,4 B80	KP0121	7.4 l/min	80 l	190 kg	7,5 kW	–

KX - Hydraulik-Aggregate der Serie T

Zum Betreiben der KX-Stahlschneider und KX-Richtgeräte

Details

- Aggregat T6 B30 zum Betrieb von zwei Geräten gleichzeitig
- alle Spannungen auf Anfrage

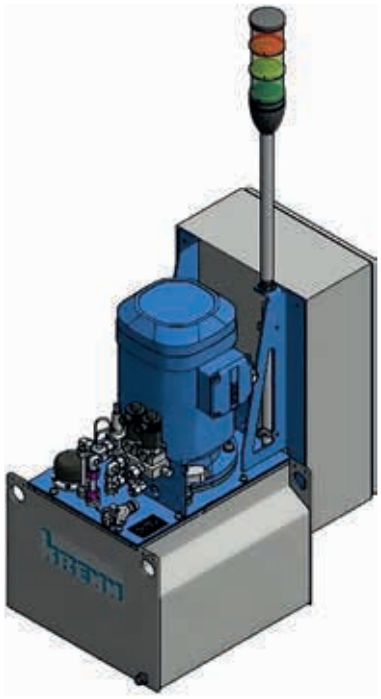
SPANNUNG		3x 400 V
BETRIEBSDRUCK		600 bar
ÖLAUFFANG-WANNE	ART. NR.	KP0319

Transaktor mit Ölauffangwannen

MODELL	ART.-NR.	FLUSSRATE	TANKVOLUMEN	GEWICHT	LEISTUNGSAUFNAHME
T5 B30	KS6110	4.2 l/min	30 l	145 kg	4 kW
T6 B30	KS6111	2 x 4.2 l/min	30 l	165 kg	4 kW

KX - Hydraulik-Aggregat R4,2 B50 [e]

Zum Betreiben der KX-Stahlschneider und KX-Richtgeräte der [e]-Serie. Eine Einbindung in die SPS Ihrer Anlage ist problemlos möglich.



Details

- mit Magnetventilblock
- IP65 Schaltkasten mit Einzeladerbeschriftung und Schaltplan
- Ölniveau- und -temperaturwächter mit dreifarbiger Signalsäule (automatische Abschaltung bei Überschreiten der Schwellenwerte)
- energieeffizient durch einstellbare time-out Funktion (zwischen 0,01s und 100h)
- modular erweiterbar (Öl-Luftkühlung, Ölheizung, uvm.)
- alle Spannungen auf Anfrage

SPANNUNG		3x 400 V
BETRIEBSDRUCK		600 bar
ÖLAUFFANG-WANNE	ART. NR.	KP0315
ÖLAUFFANG-WANNE	ART. NR.	KP0317

MODELL	ART.-NR.	FLUSSRATE	TANKVOLUMEN	GEWICHT	LEISTUNGSAUFNAHME	BESONDERHEIT
R4,2 B50 [e]	KS6336	4,2 l/min	50 l	176 kg	4 kW	mit Schaltkasten, Ölniveau- und -temperatur-wächter/3 x 400 V elektrisch [e]

Ölauffangwanne für KX - Hydraulik-Aggregat

Details

- mit Rollen, in verschiedenen Ausführungen erhältlich

FÜR MODELL	R4,2
ART.-NR.	KP0315

KX - Zubehör

KX - Ersatzmesser

ART.-NR.	FÜR MODELL	BESONDERHEIT
KS6174	SK 28	Schermesser GS28 Ø 16 mm, in verschiedenen Ausführungen erhältlich
KS6173	SK 28	Stößelmesser GS28 Ø 16 mm, in verschiedenen Ausführungen erhältlich
KS5153	SK 28	Schermesser SK28, Sonderlegierungen und Sonderformen auf Anfrage
KS5154	SK 28	Stößelmesser SK28, Sonderlegierungen und Sonderformen auf Anfrage

KX - Hydraulik-Schlauchleitungssatz

ART.-NR.	FÜR MODELL	BESONDERHEIT
KS5432	SK/RK	Hoch- und Niederdruck 5 m, inkl. 4x Fangschutz und 2x Schutz-schlauch, Gewicht: 11 kg

KX - Dichtungssatz

ART.-NR.	FÜR MODELL	BESONDERHEIT
KS3088	SK 28	Gewicht: 0,06 kg

KX - Handgriff

ART.-NR.	FÜR MODELL	BESONDERHEIT
KS3268	SK22, SK28, RK26	nach hinten gerichtet mechanisch, mit Steuerschieber. Gewicht: 0,97 kg

KX - Druckstück

ART.-NR.	FÜR MODELL	BESONDERHEIT
KS2659	RK 20	kurz - 26 mm, Ø 12 bis Ø 22 mm

Federzug/Balancer für KX - Schneidköpfe

ART.-NR.	FÜR MODELL	BESONDERHEIT
KS0008		Typ 7230/4 9 - 14 kg, Gewicht: 4,30 kg
KS0011		Typ 7241/2 20 - 30 kg, Gewicht: 16,30 kg
KS0007		Typ 7230/2 4,5 - 7 kg, Gewicht: 3,30 kg
KS0049		Typ 7230/5 13 - 17 kg, Gewicht: 3,60 kg
B6013		Traglast 22 - 32 kg, Gewicht: 27,02 kg
KS50057		Typ 7251/11 140 - 150 kg, Gewicht: 46,00 kg

KX – HYDRAULISCHE MATERIALPRÜFPRESSEN

Die in der Drahtindustrie seit Jahrzehnten weltweit bewährten Materialprüfpressen für Stauchversuche gem. DIN EN 10263 wurden durch uns, seit Übernahme des Geschäftsbereichs von der KAMAX GmbH & Co. KG in 2015, erheblich modifiziert und auf den aktuellen Stand der Technik gebracht. Die Erfahrungswerte und Rückmeldungen unserer Kunden, allesamt weltweit agierende Stahlkonzerne, fließen dabei fortlaufend in die weitere Optimierung der Anlagen ein.

Das extrem stabile, wartungsarme und über Millionen von Prüfvorgängen bewährte Grundgerüst haben wir dabei weitestgehend in seiner bekannten Form belassen und uns vor allem auf die Bereiche Benutzerfreundlichkeit und Arbeitssicherheit, Sensorik sowie Steuerung konzentriert, um ein höchstmögliches Maß an Präzision für die fertigungsbegleitende Prüfung sicherstellen zu können, unter Einhaltung aller relevanten Normen und Vorschriften.

In einem extrem wettbewerbsintensiven Umfeld sind Alleinstellungsmerkmale und effiziente Prozesse von höchster Wichtigkeit. Der Einsatz unserer Prüfpressen gewährleistet einen reproduzierbaren, überwachten und protokollierten Qualitätssicherungsprozess, welcher auch ein wichtiges Element des IATF 16949 Standards ist.

Die Einbindung in vorhandene BDE-Systeme und/oder Unternehmensnetzwerke ist selbstverständlich möglich.

Hydraulische Doppelpresse Z 160/Z 315

- neue Ausführung
- mit elektrischer Steuerung für bedienfreundliche Formatverstellung und Wartung
- optional werden die Pressen mit einer Schallschutzeinhausung ausgeliefert

Leistungsmerkmale

- Steuerung über Siemens S7-1500 Controller und KRENN Individualsoftware (mehrsprachig)
- stufenlose (Vor-)Einstellung und Speicherung aller benötigten Stauchprozesse
- Schneid- und Stauchkraft bis 5000 kN (auf Anfrage auch > 5000 kN)
- extrem langlebig und äußerst wartungsarm
- sicherer Betrieb auch in klimatisch anspruchsvollen Umgebungen dank optimierter Heiz- und Kühlsysteme
- Fernwartung optional möglich
- individuelle Planung jeder Anlage gem. Kundenwunsch
- Installation und Anwendertraining vor Ort durch unser kompetentes Serviceteam
- mehr als 90 % der Komponenten „Made in Germany“

Funktion Stauchen

Die Stauchhöhe kann beliebig verändert und der Prüfvorschrift angepasst werden. Walz- und Glühfehler können aufgrund der typischen Rissbildung an der Probe erkannt werden. Formatwechsel können innerhalb weniger Sekunden mit nur einer Berührung des HMI Panels durchgeführt werden.

Funktion Scheren

Unter Verwendung der Schervorrichtung können die Stauchproben exakt auf die geforderte Länge gekürzt werden. Die Probe wird gratfrei und mit ebenen Scherflächen ausgeworfen. Schermesser sind entsprechend der Drahtdurchmesser zu wählen.

KRENN

PRODUKTGRUPPE 05
HIGHLIGHT

SCHNEIDGERÄT KSG-SERIE

HYDRAULISCHE KABEL- UND DRAHTSEILSCHNEIDER

Jetzt scannen und direkt zu den Produkten

Die Hydraulischen Scheren von KRENN ermöglichen jederzeit ein sicheres und schnelles Schneiden von Kabeln, Drahtseilen und Stahlseilen. Die Schneidgeräte sind für den industriellen Einsatz konzipiert und sind auch zum effizienten Trennen von stahlarmierten Kabeln und hochfesten Drahtseilen geeignet. Die professionellen KRENN Kabelschneider sind durch das ergonomische Design besonders einfach und komfortabel in der Handhabung. Betrieben werden unsere Hochleistungs-Werkzeuge mit unseren leistungsstarken Hydraulik-Aggregaten. Die doppelwirkende Hydraulik verhindert das Blockieren während der Anwendung.

Elektro-hydraulische
Drahtseil- und Kabelschneider

Seite 88–89

Hydraulische
Kabelschneider

Seite 90–91

Drahtseil- und Kabelschneider KRG-32 TE

Zum effizienten, sicheren und ergonomischen Schneiden von Drahtseilen und Kabeln.

Details

- sicheres und effizientes Schneiden ohne Kraftaufwand und Funkenflug
- robuster Schneidkopf, spezialgehärtete Messer
- doppelwirkende Hydraulik (kein Blockieren)
- kraftvoller Elektromotor
- schneidet Drahtseile und Kabel bis 32 mm Ø, abhängig von der Materialqualität

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		32 mm
GEWICHT		15,2 kg
SPANNUNG		240 V
LEISTUNG		1200 W
SCHNEIDKRAFT		18 t
BETRIEBSDRUCK		550 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		560x185x240 mm
MODELL		KRG-32 TE
ART.-NR.		CE400
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1400 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1401 mobil

Drahtseil- und Kabelschneider KRG-55 TE

Zum effizienten, sicheren und ergonomischen Schneiden von Drahtseilen und Kabeln.

Details

- sicheres und effizientes Schneiden ohne Kraftaufwand und Funkenflug
- robuster Schneidkopf, spezialgehärtete Messer
- doppelwirkende Hydraulik (kein Blockieren)
- kraftvoller Elektromotor
- schneidet Drahtseile und Kabel bis 55 mm Ø, abhängig von der Materialqualität

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		55 mm
GEWICHT		24,3 kg
SPANNUNG		240 V
LEISTUNG		1200 W
SCHNEIDKRAFT		31 t
BETRIEBSDRUCK		550 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		600x185x240 mm
MODELL		KRG-55 TE
ART.-NR.		CE405
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1405 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1406 mobil

Hydraulischer Drahtseilschneider KRG-63 TH

Zum effizienten, sicheren und ergonomischen Schneiden von Drahtseilen und Kabeln.

Details

- sicheres und effizientes Schneiden ohne Kraftaufwand und Funkenflug
- robuster Schneidkopf, spezialgehärtete Messer
- doppelwirkende Hydraulik (kein Blockieren)
- Antrieb mit Hydraulik Aggregat KCB 700 (400V)
- schneidet Drahtseile und Kabel bis 63 mm Ø, abhängig von der Materialqualität

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø	63 mm
GEWICHT	67 kg
SCHNEIDKRAFT	87 t
BETRIEBSDRUCK	700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)	670x176 x 240 mm
MODELL	KRG-63 TH
ART.-NR.	CE415

Hydraulik-Schneidgerät KSG-130 TH

Details

- Hydraulikschere für die Industrie
- doppelwirkende Hydraulik (kein Blockieren)
- sicheres und schnelles Schneiden von Kabel, Stahlrohren etc.
- ergonomisches Design, einfache Handhabung
- Messer können nachgeschärft werden
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KVDS700 G28 bzw. KCB700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		55 mm (bei Kabel)
MESSERÖFFNUNG MAX. Ø		130 mm
GEWICHT		11,8 kg
SCHNEIDKRAFT		25 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		670x150 x 235 mm
MODELL		KSG-130 TH
ART.-NR.		CE800
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3086

Hydraulik-Schneidgerät KSG-145 TH

Details

- Hydraulikschere für die Industrie
- doppelwirkende Hydraulik (kein Blockieren)
- sicheres und schnelles Schneiden von Kabel, Stahlrohren etc.
- ergonomisches Design, einfache Handhabung
- Messer können nachgeschärft werden
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KVDS700 G28 bzw. KCB700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		70 mm (bei Kabel)
MESSERÖFFNUNG MAX. Ø		145 mm
GEWICHT		18 kg
SCHNEIDKRAFT		30 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		780x160 x 255 mm
MODELL		KSG-145 TH
ART.-NR.		CE805
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3088

Hydraulik-Schneidgerät KSG-170 TH

Details

- Hydraulikschere für die Industrie
- doppelwirkende Hydraulik (kein Blockieren)
- sicheres und schnelles Schneiden von Kabel, Stahlrohren etc.
- ergonomisches Design, einfache Handhabung
- Messer können nachgeschärft werden
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KVDS700 G28 bzw. KCB700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		95 mm (bei Kabel)
MESSERÖFFNUNG MAX. Ø		170 mm
GEWICHT		24,2 kg
SCHNEIDKRAFT		78 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		810x180 x 280 mm
MODELL		KSG-170 TH
ART.-NR.		CE810
ERSATZMESSER	ART. NR.	Z3089

Hydraulik-Kabelschneider KCG-90 TH

Mechanische Kontrolle

Details

- sehr robuste hydraulische Kabelschneider für die Industrie
- geeignet für stahlarmierte Kabel
- doppelwirkende Hydraulik (kein Blockieren)
- schnelles und sicheres Schneiden
- ergonomisches Design
- Messer können nachgeschärft werden
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KCB-700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		90 mm
GEWICHT		80 kg
SCHNEIDKRAFT		55 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		675x200x230mm
MODELL		KCG-90 TH
ART.-NR.		CE410
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1410 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1411 mobil

Hydraulik-Kabelschneider KCG-140 TH

Mechanische Kontrolle

Elektronische Kontrolle

Details

- sehr robuste hydraulische Kabelschneider für die Industrie
- geeignet für stahlarmierte Kabel
- doppelwirkende Hydraulik (kein Blockieren)
- schnelles und sicheres Schneiden
- ergonomisches Design
- Messer können nachgeschärft werden
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KCB-700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		140 mm
GEWICHT		90 kg
SCHNEIDKRAFT		55 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		925x210x300mm
MODELL		KCG-140 TH
ART.-NR.		CE411
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1412 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1413 mobil

Hydraulik-Kabelschneider KCG-180 TH

Mechanische Kontrolle

Elektronische Kontrolle

Details

- sehr robuste hydraulische Kabelschneider für die Industrie
- geeignet für stahlarmierte Kabel
- doppelwirkende Hydraulik (kein Blockieren)
- schnelles und sicheres Schneiden
- ergonomisches Design
- Messer können nachgeschärft werden
- Betrieb mit Hydraulik-Aggregat KCB-700

SCHNEIDLEISTUNG MAX. Ø		180 mm
GEWICHT		160 kg
SCHNEIDKRAFT		79 t
BETRIEBSDRUCK		700 bar
ABMESSUNG (L X B X H)		1370x400x550mm
MODELL		KCG-180 TH
ART.-NR.		CE412
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1414 fest
ERSATZMESSER	ART. NR.	CE1415 mobil

KRENN

PRODUKTGRUPPE 06
HIGHLIGHT

AUFHÄNGE-VORRICHTUNG KUGELGELAGERT

ZUBEHÖR

Das professionelle Zubehör von KRENN ermöglicht Ihnen ein effizienten und sicheren Umgang mit all unseren Produkten. Von mobilen Geräteablagen und Aufhängevorrichtungen über Federzüge zur Bedienung über Fußschalter: Unsere ausgefeilten Lösungen garantieren Ihnen müheloses und effektives Arbeiten.

Jetzt scannen
und direkt zu den
Produkten

Bedienung
über Fußschalter

Seite 94

Montage auf
Arbeitstisch

Seite 94

Mobile
Geräteablagen

Seite 94

Aufhängevorrichtungen

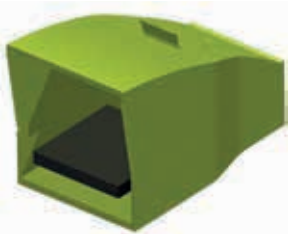
Seite 95

Aufhängering

Seite 95

Bedienung über Fußschalter

Zur Montage auf einer festen Arbeitsfläche stationär mit Befestigungsschelle



Über dieses Produkt

Elektro-hydraulischer Stahlschneider ohne Handgriff und ohne Handbetätigung – umgebaut mit Verteilerkasten für Bedienung über Fußschalter

Montage auf Arbeitstisch

Montage auf einer mobilen Arbeitsfläche stationär (Werkstattwagen) mit Befestigungsschelle

Über dieses Produkt

Elektro-hydraulischer Stahlschneider ohne Handgriff und ohne Handbetätigung – umgebaut mit Verteilerkasten für Bedienung über Fußschalter

Ausführung nach Absprache

Mobile Geräteablagen

Tischwagen

TRAGKRAFT	300 kg
ABMESSUNGEN	960 x 510 x 880 mm
ART.-NR.	L1 001

Griffroller

TRAGKRAFT	200 kg
ABMESSUNGEN	600 x 500 x 755 mm
ART.-NR.	L1 010

Gerätetänder

TRAGKRAFT	150 kg
ABMESSUNGEN	610 x 410 x 715/1.065 mm
ART.-NR.	L1 020

Aufhängevorrichtung mit Befestigungshaken und Balancer, Schneidkopf um 90° gewendet

Befestigungshaken am Stahlschneider montiert

Über dieses Produkt

- Balancer mit Drehhaken
- leicht einstellbar
- konstante Zugkraft
- Seilauszugslänge: 2,0 m
- Tragkraft: 4,5 – 60,0 kg/je nach Ausführung
- Gewicht: 3,2 – 18,4 kg/je nach Ausführung

Für optimale Gewichtsverteilung

Geräteausführung mit Befestigungshaken, je nach Modell

Aufhängevorrichtung, kugelgelagert mit Balancer

Balancer mit Drehhaken

Über dieses Produkt

- zum leichten Drehen des Stahlschneiders
- zur Positionierung unter jedem gewünschten Winkel
- bequeme Bedienung
- Stahlschneider kann in jeder Position gehalten werden
- ergonomisch/geringer Kraftaufwand des Benutzers

Weitere Details

- Deutsches Patent
- Geräteausführung mit mobiler
- Aufhängevorrichtung, je nach Modell
- optimale Gewichtsverteilung
- Gerät 360° drehbar

Ausführung nach Absprache

Aufhängering für OS-16 C

Über dieses Produkt

- Aufhängevorrichtung am Stahlschneider montiert
- zur Aufhängung mit Balancer
- bequeme und ergonomische Bedienung
- flexible Handhabung

Ausführung nach Absprache

WARTUNG, REPARATUR UND **ERSATZTEILE**

KRENN liefert für jeden Anwendungsbereich qualitativ hochwertige Werkzeuge für ein langes Arbeitsleben.

Damit Sie auch für den härtesten Einsatz bereit sind, werden unsere Produkte bei KRENN auf Herz und Nieren geprüft. Und auch bei Beschädigungen wieder auf Vordermann gebracht. Beratung, Wartung, Reparatur und Ersatzteile erhalten Sie bei KRENN aus einer Hand.

Schicken Sie Ihr Schneidgerät regelmäßig zum KRENN-Kundendienst – das ist der preiswerte Schutz vor unvorhersehbaren Folgeschäden und ein wesentlicher Beitrag zur Einhaltung der Unfallverhütungsvorschriften. Profitieren Sie von unserer kompetenten Beratung, unserem zuverlässigen Wartungs- und Reparaturservice sowie einer schnellen Ersatzteilversorgung.

WARTUNG, REPARATUR & ERSATZTEILE

SCHNELL, ZUVERLÄSSIG & HOHE VERFÜGBARKEIT VON ERSATZTEILEN

KRENN LIEFERT WERKZEUGE FÜR EIN **LANGES ARBEITSLEBEN**.
DAMIT SIE AUCH FÜR DEN **HÄRTESTEN EINSATZ** BEREIT SIND, WERDEN
SIE BEI KRENN AUF HERZ UND NIEREN **GEPRÜFT** – UND AUCH BEI
BESCHÄDIGUNGEN WIEDER AUF **VORDERMANN** GEBRACHT.

Schnelle Lieferung von Ersatzteilen durch hohe Bestände – zuverlässiger Reparatur- und Wartungsservice

Lassen Sie Ihre elektro-hydraulischen oder hydraulischen KRENN Stahlschneider einmal jährlich von unserem erfahrenen Service-Fachleuten und Experten-Team überprüfen, sodass wir Ihnen jederzeit die einwandfreie Funktionalität und Sicherheit unserer hochqualitativen Werkzeuge garantieren können.

Bei unseren hydraulischen Materialprüfpressen führt unser geschultes Spezialisten-Team gerne eine Wartung oder Reparatur in Ihrem Werk vor Ort durch.

Kontaktieren Sie uns und lassen Sie sich von unserem kunden-orientierten und individuellen Service überzeugen!

KRENN GmbH & Co. KG
Gutenbergstraße 17 I 86356 Neusäß
Postfach 12 55 I 86345 Neusäß

Telefon: +49 (0)821 20793-0
Telefax: +49 (0)821 20793-30

info@krenn.de

©Copyright 2022
KRENN GmbH & Co. KG

Herausgeber
KRENN GmbH & Co. KG
Gutenbergstr. 17,
86356 Neusäß, Germany

Geschäftsführer
Albert Krenn,
Markus Krenn

Inhalte
Markus Krenn

Design & Layout
www.creationell.de

Satz
CMD Factory GbR

Text
www.creationell.de,
Petra Anne-Marie
Kollmannsberger,

Fotos
Werbefotografie Weiß GmbH

KRENN
Wir schneiden Stahl

WICHTIGE HINWEISE
Der Katalog enthält die am Tag seiner Herausgabe geltenden technischen Angaben (technische Änderungen bleiben vorbehalten). Wir behalten uns vor, die am Tage der Lieferung gültigen Preise zu berechnen. Alle Lieferungen erfolgen aufgrund unserer Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Nachahmung und Nachdruck dieses Kataloges, auch auszugsweise, sind nicht gestattet. Wir haften nicht für die Richtigkeit der angegebenen Daten. Für Irrtümer und Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Lieferung nur unter Eigentumsvorbehalt.
Ausgabe Juni 2022

KRENN

KRENN GmbH & Co. KG
Gutenbergstraße 17 I 86356 Neusäß
Postfach 12 55 I 86345 Neusäß

Telefon: +49 (0)821 20793-0
Telefax: +49 (0)821 20793-30

info@krenn.de

REVISIONSNUMMER 2.1.1

Alle unsere Produkte
finden Sie auch auf
unserer neuen Website
www.krenn.de